

**This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORLED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

JP00/5464 日本国特許庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

15.08.00

EUV

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年 8月16日

REC'D 03 OCT 2000

WIPO

PCT

出願番号
Application Number:

平成11年特許願第229535号

出願人
Applicant(s):

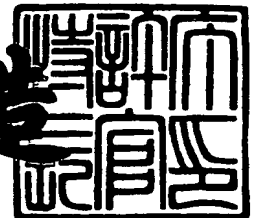
日本ファーンエス工業株式会社

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年 9月18日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2000-3073459

【書類名】 特許願
 【整理番号】 JP9921
 【あて先】 特許庁長官殿

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区尻手 2 丁目 1 番 5 3 号 日本ファ
 ーネス工業株式会社内

【氏名】 長谷川 敏明

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区尻手 2 丁目 1 番 5 3 号 日本ファ
 ーネス工業株式会社内

【氏名】 持田 晋

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県横浜市鶴見区尻手 2 丁目 1 番 5 3 号 日本ファ
 ーネス工業株式会社内

【氏名】 星野 俊文

【特許出願人】

【識別番号】 000229748

【氏名又は名称】 日本ファーマーネス工業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100094835

【弁理士】

【氏名又は名称】 島添 芳彦

【電話番号】 03-5295-6648

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 044750

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9300752

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 燃料供給装置及び燃料供給方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 炉内に生成した燃焼ガスと燃料とを混合して燃焼域に供給する燃料供給装置において、

燃焼域に生成した燃焼ガスを燃焼域から炉外に導出する燃焼ガス導出装置と、燃焼用燃料を供給する燃料供給手段と、炉外に導出した前記燃焼ガスと前記燃料供給手段の燃料とを混合する混合装置と、前記燃焼ガス及び燃料の混合流体を燃料ガスとして前記燃焼域に導入し、該燃料ガスを燃焼用空気と混合せしめる燃料ガス導入装置とを備えることを特徴とする燃料供給装置。

【請求項 2】 前記混合装置は、前記燃焼ガス及び燃料を混合する混合域を有し、前記燃料及び前記燃焼ガスは、前記混合域に導入され、前記燃焼域に導入可能な燃料ガスを生成することを特徴とする請求項 1 に記載の燃料供給装置。

【請求項 3】 前記燃焼ガスを冷却する燃焼ガス冷却装置と、冷却した燃焼ガスを加熱する燃焼ガス再熱装置とを有し、前記混合域は、前記再熱装置と前記燃焼域との間に配置されることを特徴とする請求項 2 に記載の燃料供給装置。

【請求項 4】 前記燃焼ガスを冷却する燃焼ガス冷却装置と、冷却した燃焼ガスを加熱する燃焼ガス再熱装置とを有し、前記混合域は、前記冷却装置と前記再熱装置との間に配置されることを特徴とする請求項 2 に記載の燃料供給装置。

【請求項 5】 前記導出装置を介して前記燃焼ガスを前記燃焼域から誘引し、該燃焼ガスを前記混合装置に圧送する強制循環装置を備えることを特徴とする請求項 1 乃至 4 のいずれか 1 項に記載の燃料供給装置。

【請求項 6】 前記冷却装置及び再熱装置は、高温の前記燃焼ガスに伝熱接触して蓄熱し且つ冷却後の前記燃焼ガスに伝熱接触して放熱する蓄熱体を備えることを特徴とする請求項 3 又は 4 に記載の燃料供給装置。

【請求項 7】 前記燃料供給手段は、前記燃料を前記混合装置に連続的に供給することを特徴とする請求項 1 乃至 6 のいずれか 1 項に記載の燃料供給装置。

【請求項 8】 前記燃焼ガス導出装置は、前記燃焼ガスの流路を切換える流路切換装置を有し、前記燃料供給手段は、前記流路切換装置と同期して燃料の供給

路を切替える燃料制御手段を備えることを特徴とする請求項 1 乃至 6 のいずれか 1 項に記載の燃料供給装置。

【請求項 9】 前記燃料供給手段は、前記燃焼域の温度及び／又は熱負荷に相応して前記燃料の供給を可変制御する燃料制御手段を備えることを特徴とする請求項 1 乃至 9 のいずれか 1 項に記載の燃料供給装置。

【請求項 10】 燃料ガス導入装置は、前記燃焼域に開口する燃料ガス噴射口を有し、前記混合域は、前記燃料ガス噴射口の内部に配置され、前記燃焼域と連通することを特徴とする請求項 2 に記載の燃料供給装置。

【請求項 11】 炉内に生成した燃焼ガスと燃料とを混合して燃焼域に供給する燃料供給方法において、

燃焼域に生成した燃焼ガスを燃焼域から炉外に導出し、炉外に導出した前記燃焼ガスを混合域に供給し、

燃焼用燃料を前記混合域に供給して前記燃焼ガス及び燃料の混合流体を生成し

前記混合流体を燃料ガスとして前記燃焼域に導入し、該燃料ガスを燃焼用空気と混合して前記燃料ガスの燃焼反応を前記燃焼域に生じさせることを特徴とする燃料供給方法。

【請求項 12】 炉外に導出した高温の燃焼ガスを前記混合装置の混合域に導入して前記燃料と混合することを特徴とする請求項 11 に記載の燃料供給方法。

【請求項 13】 前記燃焼域から導出した燃焼ガスを冷却し、該燃焼ガスを再熱した後、前記燃料を前記燃焼ガスに混合することを特徴とする請求項 11 に記載の燃料供給方法。

【請求項 14】 前記燃焼域から導出した前記燃焼ガスを冷却し、前記燃料を前記燃焼ガスに混合した後、前記混合流体を加熱することを特徴とする請求項 11 に記載の燃料供給方法。

【請求項 15】 炉外に導出した前記燃焼ガスの一部を前記燃焼用空気と混合し、酸素濃度が低下した前記燃焼用空気に対して前記燃料ガスを混合することを特徴とする請求項 11 乃至 14 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 16】 前記燃焼ガスを冷却した後、低温の該燃焼ガスを加圧するこ

とを特徴とする請求項 1 3 又は 1 4 に記載の燃料供給方法。

【請求項 1 7】 前記燃焼ガス又は混合流体は、燃焼ガスの冷却時に燃焼ガスが放熱した顕熱を受熱し、再熱又は加熱されることを特徴とする請求項 1 3 又は 1 4 に記載の燃料供給方法。

【請求項 1 8】 前記燃焼ガス及び燃料の混合域は、前記燃焼域と連続し、前記燃焼ガス及び燃料は、前記混合域に夫々噴射し、該混合域の混合流体は、前記燃料ガスとして前記燃焼域に導入されることを特徴とする請求項 1 1 乃至 1 7 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 1 9】 前記燃焼域に導入される燃料ガスは、800℃以上の温度を有することを特徴とする請求項 1 1 乃至 1 8 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 2 0】 前記燃焼域に導入された燃料ガスは、800℃以上の温度に予熱された前記燃焼用空気と混合することを特徴とする請求項 1 1 乃至 1 9 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 2 1】 前記燃焼ガスは、10%以下の酸素濃度を有することを特徴とする請求項 1 1 乃至 2 0 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 2 2】 前記燃焼ガス及び燃料の混合比は、1 : 1 ~ 2 0 : 1 の範囲に設定されることを特徴とする請求項 1 1 乃至 2 1 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 2 3】 前記燃料ガスと前記燃焼用空気との混合比は、1 : 1 0 ~ 2 0 : 1 0 の範囲に設定されることを特徴とする請求項 1 1 乃至 2 2 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【請求項 2 4】 前記燃焼域に流入する前記燃料ガスの流速は、1 0 m / s ~ 1 5 0 m / s の範囲に設定されることを特徴とする請求項 1 1 乃至 2 3 のいずれか 1 項に記載の燃料供給方法。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、燃料供給装置及び燃料供給方法に関するものであり、より詳細には

、燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比の制御性を向上することができる燃料供給装置及び燃料供給方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

管式加熱炉、金属加熱炉、窯業焼成炉、金属溶融炉、ガス化溶融炉又はボイラー等の工業炉、或いは、ラジアントチューブバーナ等の燃焼加熱式放熱装置は、炭化水素系燃料を供給する燃料供給装置と、燃焼用空気を供給する空気供給装置と、燃料及び燃焼用空気を混合し且つ燃料を燃焼させるバーナー等の燃焼装置とを備える。燃焼装置において混合した燃料及び燃焼用空気は、拡散燃焼による火炎を燃焼域に生成する。この種の燃焼装置では、燃焼用空気の実際空気量は、燃料の完全燃焼のために、燃料の理論空気量を超える過剰な空気比に設定され、燃焼用空気及び燃料の混合比（空燃費）は、一般には、1.4乃至1.5程度に設定される。バーナー供給前における燃料及び燃焼用空気の予混合は、予期せぬ逆火現象を生じさせることが懸念されており、一般には採用されておらず、燃焼用空気及び燃料は、空気吐出口及び燃料噴射口からバーナースロット又は炉内領域に導入され、主にバーナーの基部領域において混合する。例えば、バーナーは、流量差を有する燃料噴射流と空気流とを所望の如く混合すべく、旋回流型又は保炎板型等の保炎器を備え、保炎器は、着火可能な高温循環流を燃料及び空気の混合域に形成し、これにより、火炎の吹き消えを防止し、火炎の安定性を確保する。

【0003】

他方、炉内に生成した燃焼ガスは、炉内領域を循環する。炉内燃焼ガスは、燃焼用空気及び燃料の炉内流入に伴って炉外に排出される。高温の燃焼ガスは、熱回収可能な多大な熱量を依然として保有するので、熱交換装置又は廃熱ボイラ等の廃熱回収手段を介して外界に排気される。一般に、廃熱回収手段は、燃焼用空気を予熱し、或いは、熱媒体として有効利用可能な流体を加熱する。

【0004】

炉内燃焼ガスの一部は、燃焼用空気及び／又は燃料の噴流と混合する炉内再循環流を形成し、着火を促進するとともに、低酸素濃度の緩慢な燃焼反応を促す。燃焼ガス循環流と燃焼用空気又は燃料との混合は、火炎の局所発熱を防止すると

ともに、窒素酸化物 (NO_x) 生成を抑制する上で有効であることから、近年殊に重視されている。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

燃料噴流、燃焼用空気流および燃焼ガス再循環流の混合過程及び混合比は、燃焼用空気吐出口及び燃料噴射口の位置、構造及び形状、更には、燃焼炉の形態及び構造等により相違し、しかも、炉内領域における各種流体の混合制御は、炉温、熱負荷及び炉内循環流の変動等の予測困難な各種の制御要因と関連するので、燃料、燃焼用空気及び炉内燃焼ガスの混合過程及び混合比は、容易には制御し難い。殊に、操業状態に相応して熱負荷及び炉温が比較的大きく変動する燃焼炉にあっては、燃焼ガス再循環流と空気及び／又は燃料との混合は、燃焼用空気温度の低下時に燃焼安定性を阻害する懸念があり、これを回避し得る対策が必要とされる。かくして、燃料、燃焼用空気及び炉内燃焼ガスの混合過程及び混合比を任意に可変制御し、燃焼域の燃焼反応を常に適正化することができる燃料供給装置の開発が望まれる。

【0006】

本発明は、かかる事情に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比の制御性を向上することができる燃料供給装置及び燃料供給方法を提供することにある。

【0007】

本発明は又、炉内燃焼ガス再循環流の制御に依存することなく、燃焼ガスと燃料とを任意に混合することができる燃料供給装置及び燃料供給方法を提供することを目的とする。

【0008】

本発明は更に、新規な燃焼特性を有する燃料ガスを燃料及び燃焼ガスの混合により生成することができる燃料供給装置及び燃料供給方法を提供することを目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段及び作用】

本発明者は、上記目的を達成すべく、鋭意研究を重ねた結果、燃焼域の高温燃焼ガスを炉外に導出して燃料と混合することにより、燃料及び燃焼ガスの混合を確実に制御し得るばかりでなく、新規な燃焼特性を有する多量の燃料ガスを生成し得ることを見出し、かかる知見に基づき、本願発明を達成したものである。

【0010】

即ち、本発明によれば、炉内に生成した燃焼ガスと燃料とを混合して燃焼域に供給する燃料供給装置において、

燃焼域に生成した燃焼ガスを燃焼域から炉外に導出する燃焼ガス導出装置と、燃焼用燃料を供給する燃料供給手段と、炉外に導出した前記燃焼ガスと前記燃料供給手段の燃料とを混合する混合装置と、前記燃焼ガス及び燃料の混合流体を燃料ガスとして前記燃焼域に導入し、該燃料ガスを燃焼用空気と混合せしめる燃料ガス導入装置とを備えることを特徴とする燃料供給装置を提供する。

【0011】

本発明は又、炉内に生成した燃焼ガスと燃料とを混合して燃焼域に供給する燃料供給方法において、

燃焼域に生成した燃焼ガスを燃焼域から炉外に導出し、炉外に導出した前記燃焼ガスを混合域に供給し、

燃焼用燃料を前記混合域に供給して前記燃焼ガス及び燃料の混合流体を生成し

前記混合流体を燃料ガスとして前記燃焼域に導入し、該燃料ガスを燃焼用空気と混合して前記燃料ガスの燃焼反応を前記燃焼域に生じさせることを特徴とする燃料供給方法を提供する。

【0012】

本発明の上記構成によれば、燃料は、燃焼域から炉外に導出された燃焼ガスと混合する。燃焼ガスを炉外に導出した後に燃料と混合する工程と、燃料及び燃焼ガスの混合流体を燃焼用空気と更に混合する工程とが、段階的に実行されるので、燃料、燃焼用空気及び燃焼ガスの混合制御の任意性及び確実性は、大幅に向上する。燃料及び燃焼ガスの混合域には、希薄な燃料を含有する比較的多量の混合流体が生成する。混合流体は、炉内燃焼ガスの循環流とは独立して制御可能な運

動量（モーメントム）を有する多量の燃料ガス流として燃焼域に導入される。従って、炉内に導入された燃料ガス流は、炉内燃焼ガスの循環流に実質的に影響を受けずに燃焼用空気流と混合し、かくして、燃料及び燃焼ガスの混合過程及び混合比は、炉内燃焼ガスの再循環流の制御に依存することなく、燃料供給装置の制御下に可変制御される。

【0013】

本明細書において、「燃料ガス」なる用語は、炉外に導出した燃焼ガスと燃料とを混合してなる混合流体であって、燃焼用空気と燃焼反応可能な燃料成分を含有するガス流体を意味する。燃料ガス中の燃料成分は、高温の燃焼ガスとの混合により活性化し、これに対し、低酸素濃度の燃焼ガスは、燃料成分の燃焼反応を抑制する。このような燃料ガスは、活性化した希薄な燃料成分を含有する低酸素濃度の高温燃料ガスとして、燃焼域に導入され、従来の燃料とは相違する新規な燃焼特性を発揮する。例えば、炉内に導入された燃料ガスは、炉内燃焼ガスと混合することなく、燃焼用空気と緩慢に燃焼反応し、これにより、局所発熱及び窒素酸化物（ NO_x ）の生成を抑制した広域且つ比較的低温の拡散燃焼火炎を炉内に生成する。

【0014】

所望により、炉外に導出された燃焼ガスの一部は、燃焼用空気と混合する。燃焼ガスにより希釈された低酸素濃度の燃焼用空気は、燃焼域に導入され、高温且つ低酸素濃度の上記燃料ガスと混合する。燃料ガス中の燃料成分は、低酸素濃度の燃焼用空気と更に緩慢に燃焼反応し、局所発熱を抑制した広範且つ低温の火炎を燃焼域に生成する。

【0015】

【発明の実施の形態】

図1及び図2は、本発明の好適な実施形態を示す燃料供給装置のブロックフロー図である。

【0016】

図1（A）に示す燃料供給装置は、燃焼ガスを燃焼域から導出する燃焼ガス導出路と、燃料及び燃焼ガスの混合域と、燃料を混合域に供給する燃料供給路とを

を有する。燃焼域に生成した高温の燃焼ガスは、燃焼ガス導出路を介して燃焼域から導出される。所定流量の燃焼ガスは、燃焼排ガスとして系外に排気され、燃焼ガスの残部は、混合域に導入される。炭化水素系燃料が、燃料供給路を介して混合域に導入され、燃焼ガスと混合し、この結果、燃料を燃焼ガスにより希釈してなる高温の混合ガス（燃料ガス）が、混合域に生成する。

【0017】

燃焼ガスは、一般に、0%～10%の範囲の残存酸素濃度を有するにすぎず、従って、燃料供給路の燃料は、燃焼ガスと実質的に燃焼反応することなく、燃焼ガスに混合する。燃焼ガスの温度は、燃焼域の温度と実質的に等しく、従って、少量の低温燃料を混入した混合ガスは、燃焼ガスの温度よりも僅かに低い温度、例えば、800℃～1200℃の範囲の温度を依然として保有する。このような高温の混合ガスにおいては、燃料は活性化し、常温の燃料に比べて燃焼反応し易い反面、低酸素濃度の燃焼ガスは、燃料の燃焼反応を抑制する。

【0018】

燃焼ガスの流量は、燃料供給量に比べて遙に大きく、従って、混合ガスは、希薄な燃料を含有した多量の燃料ガスとして燃焼域に導入される。燃焼用空気が燃焼用空気供給路を介して燃焼域に導入され、混合ガス流は、燃焼域の燃焼ガス循環流に実質的に影響を受けることなく、燃焼域において燃焼用空気流と混合し、燃焼反応する。

【0019】

燃料として、気体、液体、固体又は半固体の燃料を使用し得る。例えば、メタン等の炭化水素系の気体燃料を上記燃料として使用した場合、気体燃料は、燃焼ガスにより希釈された高温の燃料ガスとして燃焼域に流入する。燃料及び燃焼ガスの混合過程及び導入過程に生じ得る燃料の熱分解反応により、比較的多量の炭化水素ラジカル、水素、炭素又は一酸化炭素等を含む良質の改質ガスを生成し、これを燃料ガスとして燃焼域に供給することも可能である。また、炭化水素系の液体燃料を上記燃料として使用した場合、蒸発過程及び熱分解過程を含めた燃料の改質反応が混合域及び導入路において進行し、良質の燃料ガス（改質ガス）を燃焼域に供給することができる。更に、微粉炭等の固体燃料を燃料として使用し

た場合、燃料は、高温の燃焼ガス中に浮遊し、混合域及び導入路において熱分解し、これにより、炭化水素ラジカル、水素、炭素及び一酸化炭素を含む高品位の燃料ガスを燃焼域に供給することが可能となる。

【0020】

図1(A)に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略断面図が、図3(A)に図示されている。燃焼装置は、燃焼室1、強制給気ファン2及び燃焼用空気供給装置30を備えるとともに、燃料供給装置を構成する燃料混合装置10及び排ガス循環ファン3を備える。給気ファン2は、外気吸入路OAを介して吸引した外気を燃料用空気供給路CAに圧送する。空気供給装置30は、燃焼室1に開口した燃焼用空気吐出口35を備え、供給路CAの燃焼用空気は、吐出口35から燃焼室1内に流入する。排ガス循環ファン3は、燃焼ガス導出口90及び燃焼ガス導出路EX、ERを介して燃焼室1の燃焼ガスを誘引し、燃焼ガスを燃焼ガス導入路RGから燃料混合装置10に供給する。燃焼ガスの一部は、排気流路EGを介して系外に排気される。

【0021】

空気供給装置30の内側に配置された燃料混合装置10は、燃料ノズル11、燃焼ガス導入部12、混合域15及び燃料ガス噴射口16を備える。燃料ノズル11は、燃料供給路Fの供給燃料を混合域15に噴射し、燃焼ガス導入部12は、燃焼ガス導入路RGの燃焼ガスを混合域15に導入する。混合域15は、燃料及び燃焼ガスを混合し、混合ガス（燃料ガス）を燃焼室1に噴射する。燃焼室1に噴射する混合ガスの流量、噴射圧力及び方向は、燃料ノズル11及び燃焼ガス導入部12が噴射する燃料及び燃焼ガスの流量、噴射圧力及び方向により制御されるとともに、混合域15の構造により規制される。

【0022】

燃焼室1に噴射した混合ガスは、空気供給装置30が吐出する燃焼用空気と混合し、燃焼する。燃焼用空気と概ね同等の流量を有する混合ガスは、燃焼用空気流の運動量（モーメントム）に相当する運動量を有するので、温度差による浮力及び燃焼用空気流の方向性及び流勢に実質的に影響されることなく、燃料混合装置10が設定した方向に流動し、燃焼用空気と混合する。低酸素濃度の燃焼ガス

により燃焼反応を抑制された混合ガスは、燃焼用空気と緩慢に燃焼反応するので、燃焼域に拡散する混合ガスは、所期の到達距離を確保し、燃焼火炎は、燃料混合装置 10 及び空気供給装置 30 の近傍にのみ局所的且つ集中的に生じることなく、炉内の所定領域に所望の如く生成する。

【0023】

このような燃料供給法によれば、燃焼ガスを炉外に導出した後に燃料と混合する工程と、燃料及び燃焼ガスの混合流体を燃焼用空気と更に混合する工程とが、段階的に実行される。混合ガスの組成及び流量は、混合域 15 に導入される燃焼ガスの流量、燃料供給路 F の燃料供給量、更には、燃焼ガス及び燃料の混合比により可変制御される。燃焼ガス及び燃料の混合比は、好適には、 $1:1 \sim 20:1$ の範囲に設定される。混合域に生成した高温の混合ガスは、燃料自体の供給流量よりも遙に大きな流量の燃料ガスとして燃焼域に供給されるので、炉内の燃焼ガス循環流と混合して消勢することなく、燃焼用空気と混合する。従って、燃料ガス及び燃焼用空気の混合比、混合位置、混合形態及び燃焼特性は、燃焼用空気流及び燃料ガス流の双方を調節することにより制御される。燃料ガス及び燃焼用空気の混合比は、好適には、 $1:10 \sim 20:10$ の範囲に設定される。また、燃焼域に流入する燃料ガスの流速は、好ましくは、 $10 \sim 150 \text{ m/s}$ の範囲に設定される。かくして、燃料及び燃焼ガスの混合過程及び混合比は、炉内燃焼ガスの再循環流の影響を実質的に受けることなく、任意に制御することができ、従って、燃料、燃焼用空気及び燃焼ガスの混合制御の任意性及び確実性は、大幅に向上する。

【0024】

また、上記混合ガスは、活性化した希薄な燃料成分を含有する低酸素濃度の高温燃料ガスとして、燃焼域に導入され、燃焼用空気と緩慢に燃焼反応する。この結果、火炎の局所発熱及び窒素酸化物 (NO_x) の生成を抑制する上で有利な広域且つ比較的低温の拡散燃焼火炎が、炉内に生成する。しかも、上記燃料供給装置によれば、炉温及び熱負荷が変動する加熱炉等において、炉温及び熱負荷の変動に相応して燃料及び燃焼用空気の混合比を可変制御することができるので、実務的に極めて有利である。

【 0 0 2 5 】

本発明の他の実施形態が図 1 (B) に図示されている。図 1 (B) に示す燃料供給装置では、燃料ガス導出路、混合域及び燃料ガス導入路を含む循環回路は、ガス流体を強制循環する強制循環ファン等の循環装置を備えるとともに、循環装置の熱負荷及び熱応力を軽減すべく、燃焼ガスを過渡的に冷却する熱交換装置を備える。熱交換装置は、高温の燃焼ガスを過渡的に冷却する冷却部と、降温した燃焼ガスを再熱する加熱部とを有する。冷却部は、燃焼域から導出した燃焼ガスを 200℃乃至300℃程度の温度に冷却し、加熱部は、冷却部において受熱した顕熱を冷却後の燃焼ガスに放熱する。冷却部において降温した燃焼ガスは、加熱部において導出直後の温度と同等の温度に昇温する。また、燃焼用空気は、燃焼用空気を 800℃以上、好ましくは、1000℃以上の超高温域に予熱する空気予熱装置を介して、燃焼域に供給される。

【 0 0 2 6 】

図 3 (B) は、図 1 (B) に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略断面図である。燃焼装置は、図 3 (A) に示す燃焼装置と実質的に同一の燃焼室 1、強制給気ファン 2、排ガス循環ファン 3、燃料混合装置 10 及び空気供給装置 30 を備える。燃焼装置は更に、熱交換装置 13、33 及び強制排気ファン 4 を有し、熱交換装置 13、33 は夫々、複数の区画に分割された蓄熱体 14、34 を備える。熱交換装置 13 は、図 1 (B) に示す冷却部及び加熱部を構成し、熱交換装置 33 は、図 1 (B) に示す空気予熱装置を構成する。熱交換装置 13、33 として、ディスク回転式の流路切換装置 20、40 を備えた高速切換式の蓄熱型熱交換器を好適に使用し、蓄熱体 13、14 として、多数の狭小流路を有するハニカム構造のセラミックス製蓄熱体を好適に使用し得る。この形式の熱交換装置の構造は、例えば、本願出願人による特願平 7 - 2 8 4 8 2 5 号 (特開平 9 - 1 2 6 6 7 5 号公報) 等に詳細に開示されているので、更なる詳細な説明は、省略する。

【 0 0 2 7 】

外気吸入路 OA 及び空気供給路 CA に接続された給気ファン 2 は、燃焼用空気を熱交換装置 33 に導入し、排気ファン 4 は、燃焼ガス導出口 91、排气流路 E

1、熱交換装置 33 及び排気流路 E2 を介して燃焼室 1 の燃焼ガスを誘引する。蓄熱体 34 の各区画は、高温の燃焼排ガスと低温の燃焼用空気とに交互に伝熱接触し、燃焼排ガスが保有する顕熱を燃焼用空気に熱伝達し、燃焼用空気を 800℃以上の超高温域に加熱する。高温の燃焼用空気は、高温空気供給路 SA を介して空気供給装置 30 に供給され、吐出口 35 から燃焼室 1 内に流入する。他方、200℃乃至 300℃程度に降温した排気流路 E2 の燃焼排ガスは、排気流路 E3 から系外に排気される。

【0028】

排ガス循環路 R3、R4 に接続された排ガス循環ファン 3 は、燃焼ガス導出口 90、燃焼ガス導出路 EX 及び熱交換装置 13 を介して燃焼室 1 の燃焼ガスを誘引する。蓄熱体 14 の低温区画が、高温の燃焼ガスと伝熱接触して蓄熱し且つ燃焼ガスを冷却する。降温した燃焼ガスは、循環ファン 3 により加圧され、蓄熱により昇温した蓄熱体 14 の高温区画と伝熱接触する。燃焼ガスは、蓄熱体 14 を冷却するとともに、蓄熱体 14 から受熱し、800℃以上、好ましくは、1000℃以上の超高温域に加熱され、高温の燃焼ガスとして燃焼ガス導入路 RG から燃料混合装置 10 に供給される。所望により、燃焼ガスの一部は、燃焼排ガスとして排気流路 EG から系外に排気される。

【0029】

図 1 (B) 及び図 3 (B) に示す実施形態によれば、燃料供給装置は、冷却部及び加熱部を構成する熱交換装置 13 を介装した燃焼ガスの循環回路 EX、RG を備えており、循環ファン 3 の熱負荷及び熱応力は大幅に軽減する。燃料供給装置は更に、燃焼用空気を上記超高温域に予熱する熱交換装置 33 と関連しており、燃焼室 1 の燃焼域には、超高温予熱空気が供給される。

【0030】

一般に、かかる超高温予熱空気による燃焼反応は、高速の燃焼用空気流の存在下に円滑に進行することが判明しており、燃焼用空気流の流速は、10 m/s 以上の高速に設定し得る。高速の空気流は、炉内循環流を活性化するばかりでなく、広範な燃焼反応領域を燃焼室 1 内に形成する。しかも、低酸素濃度の燃焼ガスを多量に含む混合ガスは、超高温域に予熱された燃焼用空気と混合して自己着火

し、低酸素濃度の高温燃焼雰囲気を炉内に形成する。混合ガス中の燃料成分は、高温燃焼雰囲気による燃焼反応の促進、予混合による燃料の活性化、低酸素濃度に伴う燃焼反応の抑制、更には、高速流による燃焼反応の広域化等の作用を受け、広範な領域において緩慢に燃焼反応し、比較的低温且つ広域の燃焼火炎を燃焼域に生成する。このような低酸素濃度の高温燃焼雰囲気は、火炎の局所発熱及び窒素酸化物 (NO_x) の生成を有効に抑制する。

【0031】

図4は、図1(B)に示す燃料供給装置を備えた他の構成の燃焼装置を示す概略縦断面図である。なお、図4(A)は、燃焼装置の第1燃焼工程を示し、図4(B)は、燃焼装置の第2燃焼工程を示す。また、図4において、上記各実施形態の各構成要素と実質的に同一又は均等な構成要素については、同一の参照符号が付されている。

【0032】

図4に示す燃焼装置は、一对の燃料混合装置10A、10B及び一对の空気供給装置30A、30Bを備える。燃焼装置は、熱交換装置の構成に関し、図3(B)に示す燃焼装置と相違しており、燃料混合装置10A、10Bは夫々、蓄熱体14を内蔵し、空気供給装置30A、30Bは夫々、蓄熱体34を内蔵する。蓄熱体14、34として、ハニカム構造のセラミックス製蓄熱体を好適に使用し得る。燃焼装置は又、燃焼ガスの流路を切換える流路切換装置20と、燃焼用空気の流路を切換える流路切換装置40とを備える。流路切換装置20、40は、60秒以下に設定された所定の時間間隔毎に第1位置(図4A)又は第2位置(図4B)に交互に切換えられる。

【0033】

第1燃焼工程(図4A)において、給気ファン2は、外気吸入路OAの外気を空気供給路CAを介して流路切換装置40に導入し、燃焼用空気は、給排流路L1を介して空気供給装置30Aに供給される。燃焼用空気は、空気供給装置30Aの蓄熱体34と伝熱接触し、蓄熱体34の放熱作用により上記超高温域に加熱され、しかる後、空気吐出口35から燃焼室1に流入する。排気ファン4は、空気供給装置30B、給排流路L2、流路切換装置40及び排气流路E2、E3を

介して燃焼室 1 の燃焼ガスを系外に排気する。空気供給装置 3 0 B の蓄熱体 3 4 は、高温の燃焼排ガスと伝熱接触して加熱され、燃焼ガスは、降温する。

【 0 0 3 4 】

排ガス循環ファン 3 は、燃料混合装置 1 0 B、排ガス循環路 R 2、R 3 及び流路切換装置 2 0 を介して燃焼室 1 の燃焼ガスを誘引し、流路切換装置 2 0 及び排ガス循環路 R 4、R 1 を介して燃焼ガスを燃料混合装置 1 0 B に供給する。燃料混合装置 1 0 B を流通する燃焼室 1 の高温燃焼ガスは、燃料混合装置 1 0 B の蓄熱体 1 4 と伝熱接触して冷却するとともに、蓄熱体 1 4 を加熱する。降温した燃焼ガスは、循環ファン 3 の循環圧力下に燃料混合装置 1 0 A に供給され、燃料混合装置 1 0 A の蓄熱体 1 4 を流通し、高温の蓄熱体 1 4 との熱交換により上記超高温域に加熱される。燃料混合装置 1 0 A の燃料ノズル 1 1 は、加熱後の燃焼ガスに燃料を吐出し、燃焼ガス及び燃料の混合ガスは、燃料ガスとして燃料ガス噴射口 1 6 から燃焼室 1 内に流入する。

【 0 0 3 5 】

第 2 燃焼工程 (図 4 B) において、燃焼用空気は、外気吸入路 O A、空気供給路 C A、流路切換装置 4 0 及び給排流路 L 2 を介して空気供給装置 3 0 B に供給される。燃焼用空気は、空気供給装置 3 0 B の蓄熱体 3 4 と熱交換し、上記超高温域に加熱され、高温の燃焼用空気として空気吐出口 3 5 から燃焼室 1 に流入する。排気ファン 4 は、空気供給装置 3 0 A、給排流路 L 1 及び流路切換装置 4 0 及び排气流路 E 2、E 3 を介して、燃焼ガスを系外に排気する。空気供給装置 3 0 A の蓄熱体 1 4 は、高温の燃焼ガスと伝熱接触して加熱され、燃焼排ガスは冷却される。

【 0 0 3 6 】

排ガス循環ファン 3 は、燃料混合装置 1 0 A、排ガス循環路 R 1、R 3 及び流路切換装置 2 0 を介して燃焼室 1 の燃焼ガスを誘引し、流路切換装置 2 0 及び排ガス循環路 R 4、R 2 を介して燃焼ガスを燃料混合装置 1 0 B に供給する。燃焼室 1 の高温燃焼ガスは、燃料混合装置 1 0 A の蓄熱体 1 4 と伝熱接触して冷却し、蓄熱体 1 4 を加熱する。降温した燃焼ガスは、循環ファン 3 の循環圧力下に燃料混合装置 1 0 B に供給され、燃料混合装置 1 0 B の蓄熱体 1 4 と熱交換して上

記超高温域に加熱される。燃料混合装置 1 0 B の燃料ノズル 1 1 は、加熱後の燃焼ガスに燃料を吐出し、燃焼ガス及び燃料の混合ガスは、燃料ガスとして燃料ガス噴射口 1 6 から燃焼室 1 内に流入する。

【0 0 3 7】

図 5 は、図 4 に示す燃料混合装置 1 0 A、1 0 B の作用を概略的に示すブロックフロー図であり、図 5 (A) は、燃焼装置の第 1 燃焼工程を示し、図 5 (B) は、燃焼装置の第 2 燃焼工程を示す。

【0 0 3 8】

上記燃焼装置の構成によれば、燃焼室 1 の燃焼ガスは、一方の燃料混合装置 1 0 を介して燃焼域から導出され、排ガス循環ファン 3 の循環圧力下に循環路 R 1、R 2 を循環し、他方の燃料混合装置 1 0 に供給され、再熱後に燃料と混合し、燃料ガスとして燃焼域に導入される。高温燃焼ガスの顕熱は、炉外導出時に蓄熱体 1 4 に過渡的に蓄熱され、燃料と混合する直前の低温燃焼ガスに放熱される。第 1 及び第 2 燃焼工程が短時間に交互に反復実行され、燃焼ガスは、連続的に冷却され且つ再熱される。

【0 0 3 9】

同様に、第 1 及び第 2 燃焼工程の反復により、燃焼用空気は、蓄熱体 3 4 (図 4) を介して燃焼ガスの顕熱を継続的に受熱し、連続的に超高温域に予熱される。混合ガス及び燃焼用空気は、隣接する燃料混合装置 1 0 及び空気供給装置 3 0 から燃焼室 1 に夫々導入され、燃焼室 1 の燃焼域には、上述の如く、緩慢な燃焼反応、燃料ガス流の容積及び流速の増大、更には、燃焼用空気の流速増大等に伴う広域且つ比較的低温の燃焼火炎が生成する。

【0 0 4 0】

本発明の更に他の実施形態が図 1 (C) に図示されている。図 1 (C) に示す燃料供給装置は、図 1 (B) に示す実施形態と類似し、燃焼ガスの冷却部及び加熱部及び空気予熱装置を備える。しかしながら、本実施形態において、混合域 1 5 は、加熱部と循環装置との間に配置される。このような実施形態によれば、燃料は、冷却部において降温した燃焼ガスと混合し、混合域の混合ガスは、加熱部において上記超高温域に加熱される。加熱部における混合ガスの昇温過程により

、混合ガスの熱分解反応が生じ、混合ガスは、比較的多量の炭化水素ラジカル、水素、炭素又は一酸化炭素等を含む良質の燃料ガスに改質される。

【 0 0 4 1 】

図 6 は、図 1 (C) に示す構成の燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略縦断面図であり、図 6 (A) は、燃焼装置の第 1 燃焼工程を示し、図 6 (B) は、燃焼装置の第 2 燃焼工程を示す。上記各実施形態の各構成要素と実質的に同一又は均等な構成要素については、同一の参照符号が付されている。

【 0 0 4 2 】

図 6 に示す燃焼装置は、蓄熱体 1 4 を内蔵した燃料混合装置 1 0 A、1 0 B と、蓄熱体 3 4 を内蔵した空気供給装置 3 0 A、3 0 B と、燃焼ガス及び燃焼用空気の流路を切替える流路切替装置 2 0、4 0 とを備えた点において、図 4 に示す燃焼装置と類似する。しかしながら、図 6 に示す燃焼装置では、蓄熱体 1 4 は、燃焼室 1 と混合域 1 5 との間に介装され、蓄熱体 1 4 の狭小流路は、燃焼室 1 と混合域 1 5 とを相互連通する。

【 0 0 4 3 】

第 1 燃焼工程 (図 6 A) において、燃料混合装置 1 0 A の燃焼ガス導入部 1 2 に供給された低温の燃焼ガスは、燃料混合装置 1 0 A の燃料ノズル 1 1 から吐出した燃料と混合し、燃焼ガス及び燃料の混合ガスは、燃料混合装置 1 0 A の蓄熱体 1 4 を流通し、高温の蓄熱体 1 4 との熱交換により上記超高温域に加熱される。高温の燃料ガスは、燃料ガス噴射口 1 6 から燃焼室 1 内に流入する。

【 0 0 4 4 】

第 2 燃焼工程 (図 6 B) において、燃料混合装置 1 0 B の燃焼ガス導入部 1 2 に供給された低温の燃焼ガスは、燃料混合装置 1 0 B の燃料ノズル 1 1 から吐出した燃料と混合し、燃焼ガス及び燃料の混合ガスは、燃料混合装置 1 0 B の蓄熱体 1 4 を流通し、高温の蓄熱体 1 4 との熱交換により上記超高温域に加熱された後、燃料ガス噴射口 1 6 から燃焼室 1 内に流入する。

【 0 0 4 5 】

混合ガスは、燃料混合装置 1 0 A、1 0 B の蓄熱体 1 4 を流通する間に受熱し、熱分解反応し、比較的良好の燃料ガスに改質される。燃料混合装置 1 0 A、1

0 B から燃焼室 1 内に噴射した混合ガスは、隣接する燃焼用空気吐出口 3 5 から燃焼域に流入する高温の燃焼用空気と混合し、低酸素濃度且つ高温の燃焼雰囲気による広範な燃焼火炎を燃焼室 1 に生成する。

【0 0 4 6】

図 2 (A)、(B) 及び (C) には、本発明の他の実施形態が示されている。図 2 (A)、(B) 及び (C) は、図 1 (A)、(B) 及び (C) の各実施形態と相応した構成を有するが、図 2 に示す各実施形態では、燃焼ガスの一部が燃焼用空気と混合する。図 2 (A) に示す燃料供給装置において、炉外に導出された燃焼ガスは、燃料との混合域に導入されるばかりでなく、燃焼用空気との混合域に導入される。図 2 (B) に示す燃料供給装置は、高温予熱空気と高温燃焼ガスとを混合する混合域を備えており、加熱部において再熱された燃焼ガスの一部が、高温予熱装置により超高温に予熱された燃焼用空気と混合する。図 2 (C) に示す燃料供給装置は、燃焼用空気と低温燃焼ガスとを混合する混合域を備えており、冷却部において 2 0 0℃乃至 3 0 0℃程度の温度域に降温した燃焼ガスの一部が、高温に予熱する前の常温空気と混合する。

【0 0 4 7】

このような実施形態によれば、燃焼用空気と燃焼ガスと混合により燃焼用空気の酸素濃度が低下し、燃焼用空気の燃焼反応性が抑制される。低酸素濃度の燃焼用空気は、同様に燃焼ガスにより希釈された低酸素濃度の燃料ガスと混合し、低酸素濃度の燃焼雰囲気を燃焼域に形成する。この結果、燃焼域には、緩慢な燃焼反応が進行し、広域且つ均等な火炎が生成する。

【0 0 4 8】

図 7 (A)、(B) 及び図 8 は、図 2 に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略縦断面図である。図 7 及び図 8 において、上記各実施形態の各構成要素と実質的に同一又は均等な構成要素については、同一の参照符号が付されている。

【0 0 4 9】

図 7 (A) 及び図 7 (B) に示す燃焼装置は、空気供給装置 3 0 に接続された燃焼ガス導入路 R G の分流路 R 5 を備える。燃焼ガス導入路 R G を流通する燃焼ガスは、分流路 R 5 の分岐部で分流し、燃焼ガスの一部は、空気供給装置 3 0 に

において燃焼用空気と混合する。

【0050】

図8に示す燃焼装置では、排ガス循環路R1の分岐路R5が、空気供給装置30Aに接続され、排ガス循環路R2の分岐路R6が、空気供給装置30Bに接続される。第1燃焼工程（図8A）において、排ガス循環路R1の燃焼ガスは、分岐路R5から部分的に空気供給装置30Aに導入され、燃焼用空気と混合する。第2燃焼工程（図8B）において、排ガス循環路R2の燃焼ガスは、分岐路R6から部分的に空気供給装置30Bに導入され、燃焼用空気と混合する。

【0051】

【実施例】

以下、図9乃至図13を参照して、本発明の好適な実施例について詳細に説明する。なお、以下の各図において、図1乃至図8に示す各構成要素と実質的に同一又は均等な構成要素については、同一の参照符号が付されている。

【0052】

図9は、本発明の第1実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置を示す断面図である。図9（A）は、燃焼装置の第1燃焼工程を示し、図9（B）は、燃焼装置の第2燃焼工程を示す。

【0053】

図9に示す燃焼装置は、図4に示す燃焼装置の構成を更に具体化したものであり、空気供給装置30A、30B、流路切換装置40及び給気ファン2を備えるとともに、燃料供給装置を構成する燃料混合装置10A、10B、流路切換装置20及び排ガス循環ファン3を備える。流路切換装置20、40は、第1位置（図9A）又は第2位置（図9B）に交互に切換えられる。燃料混合装置10A、10B及び空気供給装置30A、30Bは、所定の傾斜角度をなして燃焼室1の炉体Wに固定される。装置10A、30Aの中心軸線は、燃焼室1内の燃焼域において交差するように配向され、装置10B、30Bの中心軸線は、燃焼室1内の燃焼域において交差するように配向される。

【0054】

燃料混合装置10A、10Bは、円筒形ケーシング17と、ケーシング17内

に収容された蓄熱体 14 と、蓄熱体 14 の中心部を貫通する燃料ノズル 11 とから概ね構成される。ケーシング 17 の先端部は、截頭円錐形の縮径部 16a を有し、燃料ガス噴射口 16 が、縮径部 16a の先端に開口する。燃料ノズル 11 の燃料噴射口 11a が、燃料ガス噴射口 16 から若干引っ込んだ位置に配置され、混合域 15 が、燃料ガス噴射口 16 と燃料噴射口 11a との間に形成される。ケーシング 17 の底部は、底板 19 により閉塞し、燃焼ガス導入部 12 が、蓄熱体 14 と底板 19 との間に画成される。導入部 12 は、燃焼ガスポート 18 と連通し、ポート 18 は、排ガス循環路 R1、R2 に接続される。燃料ノズル 11 は、底板 19 を貫通し、燃料供給管 F1、F2 に接続され、燃料供給制御弁 V1、V2 が、燃料供給管 F1、F2 に夫々介装される。

【0055】

空気供給装置 30A、30B は、円筒形ケーシング 37 と、ケーシング 37 内に収容された蓄熱体 34 とから概ね構成される。ケーシング 37 の先端部は、截頭円錐形の縮径部 36a を有し、燃焼用空気吐出口 35 が、縮径部 36a の先端に開口する。ケーシング 37 の底部は、底板 39 により閉塞し、燃焼用空気導入部 32 が、蓄熱体 34 と底板 39 との間に画成される。導入部 32 は、燃焼用空気ポート 38 と連通し、ポート 38 は、給排流路 L1、L2 に接続される。

【0056】

蓄熱体 14、34 は、多数の正方形断面のセル孔を備えた格子状のセラミックス製ハニカム構造体からなる。ハニカム構造体は、ケーシング 17、37 内に組込み可能な断面寸法及び全長を有し、各セル孔は、燃焼ガス又は燃焼用空気を流通可能な狭小流路を構成する。セル壁の壁厚及び各セル壁のピッチ（間隔）は、好ましくは、蓄熱体の容積効率の最大値に相応し且つ 0.7 乃至 1.0 の範囲内の温度効率を達成可能な壁厚及びピッチに設定される。

【0057】

流路切換装置 20 は、第 1 位置又は第 2 位置に選択的に切換制御可能な高速切換式の 4 方弁からなり、中心回転軸 25 に固定された板状の弁体 26 を有する。流路切換装置 20 は、排ガス循環路 R1、R2 に夫々接続された給排ポート 21、22 と、排ガス循環路 R3、R4 に夫々接続されたバイパスポート 23、24

とを備える。循環路 R 3 は、排ガス循環ファン 3 の吸引口に接続され、循環路 R 4 は、循環ファン 3 の吐出口に接続される。

【0058】

流路切換装置 40 は、流路切換装置 20 と同時に第 1 位置及び第 2 位置に切換制御可能な高速切換式の 4 方弁からなり、中心回転軸 45 に固定された板状の弁体 46 を有する。流路切換装置 40 は、燃料用空気供給路 CA に接続された給気ポート 41、排气流路 E 2 に接続された排気ポート 42、給排流路 L 1、L 2 に夫々接続された給排ポート 43、44 を備える。

【0059】

第 1 燃焼工程（図 9 A）において、流路切換装置 20、40 は、第 1 位置に保持される。燃焼室 1 の燃焼ガスは、燃料混合装置 10 B の蓄熱体 14 を介して排ガス循環ファン 3 に吸引され、循環ファン 3 により加圧された後、燃料混合装置 10 A の蓄熱体 14 を介して同混合域 15 に吐出する。燃料供給制御弁 V 1 は、燃料混合装置 10 A の燃料ノズル 11 に燃料を供給し、燃料は、燃料混合装置 10 A の混合域 15 に吐出する。燃料及び燃焼ガスは、混合域 15 において混合し、混合ガスは、燃料ガスとして燃料ガス噴射口 16 から燃焼室 1 内に流出する。燃焼室 1 の燃焼ガスは又、空気供給装置 30 B の蓄熱体 14 を介して給排流路 L 2 に導出され、排気ファン（図示せず）の排気誘引圧力下に流路切換装置 40 及び排气流路 E 2 を介して系外に排気される。給気ファン 2 は、燃料用空気供給路 CA、流路切換装置 40 及び給排流路 L 1 を介して燃焼用空気を空気供給装置 30 A の蓄熱体 34 に導入し、蓄熱体 34 を流通した燃焼用空気は、燃焼用空気吐出口 35 から燃焼室 1 内に流出する。装置 10 A、30 A から吐出した燃料ガス流及び燃焼用空気流は、燃焼室 1 内において混合し、燃料ガスは、燃焼する。

【0060】

第 2 燃焼工程（図 9 B）において、流路切換装置 20、40 は、第 2 位置に保持される。燃焼室 1 の燃焼ガスは、燃料混合装置 10 A の蓄熱体 14 を介して排ガス循環ファン 3 に吸引され、循環ファン 3 により加圧された後、燃料混合装置 10 B の蓄熱体 14 を介して同混合域 15 に吐出する。燃料供給制御弁 V 2 は、燃料混合装置 10 B の燃料ノズル 11 に燃料を供給し、燃料は、燃料混合装置 1

0 B の混合域 1 5 に吐出する。燃料及び燃焼ガスは、混合域 1 5 において混合し、混合ガスは、燃料ガスとして燃料ガス噴射口 1 6 から燃焼室 1 内に流出する。燃焼室 1 の燃焼ガスは又、空気供給装置 3 0 A の蓄熱体 1 4 を介して給排流路 L 1 に導出され、排気ファン（図示せず）の排気誘引圧力下に流路切換装置 4 0 及び排気流路 E 2 を介して系外に排気される。給気ファン 2 は、燃料用空気供給路 C A、流路切換装置 4 0 及び給排流路 L 2 を介して燃焼用空気を空気供給装置 3 0 B の蓄熱体 3 4 に導入し、蓄熱体 3 4 を流通した燃焼用空気は、燃焼用空気吐出口 3 5 から燃焼室 1 内に流出する。装置 1 0 B、3 0 B から吐出した燃料ガス流及び燃焼用空気流は、燃焼室 1 内において混合し、燃料ガスは、燃焼する。

【0 0 6 1】

流路切換装置 2 0、4 0 は、6 0 秒以下に設定された所定の時間間隔で第 1 位置又は第 2 位置に交互に切換えられ、第 1 燃焼工程（図 9 A）及び第 2 燃焼工程（図 9 B）は、交互に実行される。燃料混合装置 1 0 A、1 0 B の各蓄熱体 1 4 は、高温の燃焼ガスに伝熱接触して燃焼ガスを冷却する蓄熱作用と、冷却した燃焼ガスに伝熱接触して燃焼ガスを超高温域に加熱する放熱作用とを反復する。従って、排ガス循環路 R 3、R 4 の燃焼ガス温度は低下するので、排気循環ファン 3 の熱負荷及び熱応力は軽減する一方、混合域 1 5 に吐出すべき燃焼ガスは、導出直後の温度よりも僅かに低い温度に再熱される。空気供給装置 3 0 A、3 0 B の各蓄熱体 3 4 は、高温の燃焼ガスに伝熱接触して燃焼ガスを冷却する蓄熱作用と、低温の燃焼用空気に伝熱接触して燃焼用空気を超高温域に加熱する放熱作用とを反復する。従って、燃焼排ガスが保有する顕熱は、蓄熱体 1 4 を介して燃焼用空気に熱伝達し、燃焼用空気吐出口 3 5 から吐出する燃焼用空気は、継続的に超高温域に予熱される。

【0 0 6 2】

このように高温の燃焼用空気及び高温の混合ガスの噴射流が、燃料ガス噴射口 1 6 及び燃焼用空気吐出口 3 5 から燃焼域に噴流し、燃料混合装置 1 0 及び空気供給装置 3 0 の中心軸線の交差領域において混合し、低酸素濃度の高温燃焼雰囲気物が交差領域に形成される。流路断面積を制限した燃料ガス噴射口 1 6 及び燃焼用空気吐出口 3 5 における燃料ガス及び燃焼用空気の流速は、例えば、1 0 m/

s を超える高速に設定され、高速の燃料ガス流及び燃焼用空気流が、燃焼室 1 内に流入する。燃焼用空気の流量と概ね同等の流量を有する燃料ガス流は、燃焼用空気流と同等の運動量を有し、従って、燃焼用空気流と独立した燃料ガス流の制御を実行することが可能となる。

【 0 0 6 3 】

また、燃料噴射口 1 1 a から噴射した燃料は、蓄熱体 1 4 の炉内側端面から吐出した高温の燃焼ガスと混合し、炉内に噴射する混合ガスは、多量の高温燃焼ガスを含む燃料ガス噴流として混合域 1 5 から炉内に流入する。即ち、従来の炉内再循環ガス流による燃料の希釈法では、燃料噴流と炉内燃焼ガス流とを炉内領域で混合することにより、燃料及び燃焼ガスを混合していたのに対し、本発明では、燃料は、炉内に流入する前に既に高温燃焼ガスと混合しており、炉内燃焼ガス流との混合を格別に要しない。しかも、燃焼ガス及び燃料の混合ガス流は、炉内燃焼ガス循環流の影響を実質的に受けない十分な運動量を有する燃料ガス流として炉内に導入され、燃焼用空気流と衝突し、緩慢に燃焼反応する。このような燃焼法によれば、炉内の燃焼ガス循環流に影響されることなく、燃料ガス流と燃焼用空気流とを炉内の所望の位置で混合し、火炎の位置及び範囲を任意に制御することができる。

【 0 0 6 4 】

更に、燃料及び燃焼ガスは、混合域 1 5 において混合するので、燃料及び燃焼ガスの混合過程及び混合比を任意に設定するとともに、かかる制御を確実に実行することができ、しかも、燃料ガス流は、十分な運動量を有するので、所望の炉内位置で燃焼用空気流と混合することができる。かくして、上記構成によれば、燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比を確実に制御することが可能となる。

【 0 0 6 5 】

図 1 0 は、本発明の第 2 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。図 1 0 (A) は、燃焼装置の第 1 燃焼工程を示し、図 1 0 (B) は、燃焼装置の第 2 燃焼工程を示す。

【 0 0 6 6 】

図 1 0 に示す実施例は、上記第 1 実施例と実質的に同じ構造を有する流路切換装置 2 0、4 0、給気ファン 2 及び排ガス循環ファン 3 を備え、流路切換装置 2 0、4 0 は、所定の時間間隔において第 1 位置 (図 1 0 A) 又は第 2 位置 (図 1 0 B) に交互に切換えられる。本例において、燃料混合装置 1 0 は、上記第 1 実施例の燃料混合装置 1 0 A、1 0 B を実質的に一体化した構造を有し、空気供給装置 3 0 は、上記第 1 実施例の空気供給装置 3 0 A、3 0 B を実質的に一体化した構造を有する。

【0 0 6 7】

燃料混合装置 1 0 は、一对の蓄熱体 1 4 A、1 4 B を備える。第 1 燃焼工程 (図 1 0 A) において、燃焼室 1 の燃焼ガスは、第 2 蓄熱体 1 4 B を介して炉外に導出され、排ガス循環ファン 3 により加圧された後、第 1 蓄熱体 1 4 A から混合域 1 5 に吐出し、燃料ノズル 1 1 が噴射する燃料と混合し、燃料ガスとして燃焼室 1 内に流入する。第 2 燃焼工程 (図 1 0 B) において、燃焼室 1 の燃焼ガスは、第 1 蓄熱体 1 4 A を介して炉外に導出され、排ガス循環ファン 3 により加圧された後、第 2 蓄熱体 1 4 B から混合域 1 5 に吐出し、燃料ノズル 1 1 が噴射する燃料と混合し、燃料ガスとして燃焼室 1 内に流入する。流路切換装置 2 0 は、第 1 及び第 2 位置に交互に切換制御され、蓄熱体 1 4 A、1 4 B は、蓄熱作用及び放熱作用を反復する。燃料供給管 F 1 の燃料供給制御弁 V 1 は、燃料ノズル 1 1 に対して常時燃料を供給する。燃料は、混合域 1 5 に常時吐出し、蓄熱体 1 4 A 又は蓄熱体 1 4 B の一方より吐出した高温の燃焼ガスと混合し、混合ガス (燃料ガス) を連続生成する。

【0 0 6 8】

同様に、空気供給装置 3 0 も又、一对の蓄熱体 3 4 A、3 4 B と、蓄熱体 3 4 A、3 4 B の間に配置された燃料ノズル 3 1 とを備える。第 1 燃焼工程 (図 1 0 A) において、燃焼室 1 の燃焼ガスは、第 2 蓄熱体 3 4 B を介して炉外に導出され、排气流路 E 2 から系外に排気され、他方、燃焼用空気は、給気ファン 2 の給気押込み圧力下に第 1 蓄熱体 3 4 A から燃焼室 1 内に導入される。第 2 燃焼工程 (図 1 0 B) において、燃焼室 1 の燃焼ガスは、第 1 蓄熱体 3 4 A を介して炉外に導出され、排气流路 E 2 から系外に排気され、他方、燃焼用空気は、給気ファ

ン 2 の給気押込み圧力下に第 2 蓄熱体 3 4 B から燃焼室 1 内に導入される。流路切換装置 4 0 は、流路切換装置 2 0 と同時に第 1 位置又は第 2 位置に切換制御され、蓄熱体 3 4 A、3 4 B は、蓄熱作用及び放熱作用を反復する。燃料ノズル 3 1 は、燃料供給制御弁 V 3 を備えた燃料供給管 F 3 に接続される。燃料ノズル 3 1 は、燃焼装置の起動時の如く炉温が比較的低温の時期（冷間時）にのみ、燃料を燃料ノズル 3 1 に供給する。燃料ノズル 3 1 の先端に位置する燃料噴射口は、燃料を噴射し、比較的多量の酸素を含む燃焼用空気による燃料の燃焼反応を燃焼域に生起する。燃料ノズル 3 1 は、炉温が所定温度に上昇した時期（熱間時）に燃料の噴射を停止する。

【0069】

燃料混合装置 1 0 及び空気供給装置 3 0 は、所定の傾斜角度をなして燃焼室 1 の炉体 W に固定され、装置 1 0、3 0 の中心軸線は、燃焼室 1 の燃焼域において交差するように配向される。空気供給装置 3 0 から燃焼室 1 内に流入した燃焼用空気は、燃料混合装置 1 0 から燃焼室 1 内に流入した混合ガス（燃料ガス）と混合し、燃焼反応する。

【0070】

このような燃焼装置によれば、上記第 1 実施例と同様、燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比の制御性を向上し得るばかりでなく、燃料ノズル 1 1 の燃料噴射時期を切換制御することなく、燃料を燃料ノズル 1 1 から連続的に噴射することができる。なお、上記燃料ノズル 3 1 の燃料噴射を熱間時に継続しても良く、この場合、燃料ノズル 3 1 の燃料噴射量は、熱間時に制限される。

【0071】

図 1-1 は、本発明の第 3 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。図 1 1 (A) は、燃焼装置の第 1 燃焼工程を示し、図 1 1 (B) は、燃焼装置の第 2 燃焼工程を示す。

【0072】

図 1 1 に示す実施例は、上記第 1 及び第 2 実施例と実質的に同じ構造を有する流路切換装置 2 0、4 0、給気ファン 2 及び排ガス循環ファン 3 を備え、流路切換装置 2 0、4 0 は、所定の時間間隔で第 1 位置（図 1 1 A）又は第 2 位置（図

11B) に交互に切換えられる。各燃料ノズル 11 は、流路切換装置 20、40 と同期制御され、交互に燃料を噴射する。

【0073】

本例の燃料供給装置は、複合燃焼装置 50A に組込まれた燃料混合装置 10A と、複合燃焼装置 50B に組込まれた燃料混合装置 10B とを備える。このような燃料供給装置の構成は、図 4 に示す実施形態を更に具体化したものである。

【0074】

複合装置 50A を構成する燃料混合装置 10A は、燃料ノズル 11、蓄熱体 14、ケーシング 17 及び燃焼ガス導入部 12 を備え、空気供給装置 30A は、燃料混合装置 10A の外側に配置された蓄熱体 34、ケーシング 37 及び燃焼用空気導入部 32 を備える。燃焼ガスポート 18 は、排ガス循環路 R1 に接続され、燃焼用空気ポート 38 は、給排流路 L1 に接続される。また、燃料ノズル 11 は、燃料供給制御弁 V1 を備えた燃料供給管 F1 に接続される。

【0075】

複合装置 50B は、複合装置 50A の燃料混合装置 10A 及び空気供給装置 30A と実質的に同一の構成を有する燃料混合装置 10B 及び空気供給装置 30B からなり、複合装置 50B の各部構成は、複合装置 50A と対称に構成される。複合装置 50B の燃焼ガスポート 18 は、排ガス循環路 R2 に接続され、燃焼用空気ポート 38 は、給排流路 L2 に接続される。また、燃料混合装置 10B の燃料ノズル 11 は、燃料供給制御弁 V2 を備えた燃料供給管 F2 に接続される。

【0076】

第 1 燃焼工程 (図 11A) において、燃焼室 1 の燃焼ガスは、複合装置 50B の蓄熱体 14、34 を介して排ガス循環路 R2 及び給排流路 L2 に導出される。循環路 R2 の燃焼ガスは、流路切換装置 20 を介して排ガス循環ファン 3 に誘引され、循環ファン 3 により加圧された後、複合装置 50B の蓄熱体 14 から混合域 15 に吐出し、燃料ノズル 11 が噴射する燃料と混合し、燃焼室 1 内に流入する。他方、給排流路 L2 の燃焼ガスは、流路切換装置 40 及び排気流路 E2 を介して系外に排気される。また、燃焼用空気は、複合装置 50A の蓄熱体 34 を流通して複合装置 50A の吐出口 35 から燃焼室 1 に流入する。

【0077】

第2燃焼工程（図11B）において、燃焼室1の燃焼ガスは、複合装置50Aの蓄熱体14、34を介して排ガス循環路R1及び給排流路L1に導出される。

循環路R1の燃焼ガスは、流路切換装置20を介して排ガス循環ファン3に誘引され、循環ファン3により加圧された後、複合装置50Bの蓄熱体14から混合域15に吐出し、燃料ノズル11が噴射する燃料と混合し、燃焼室1内に流入する。他方、給排流路L1の燃焼ガスは、流路切換装置40及び排気流路E2を介して系外に排気される。また、燃焼用空気は、複合装置50Bの蓄熱体34を流通して複合装置50Bの吐出口35から燃焼室1に流入する。

【0078】

流路切換装置20、40は、60秒以下に設定された所定の時間間隔において第1位置又は第2位置に同期切換制御され、蓄熱体14、34は、蓄熱作用及び放熱作用を反復する。複合装置50A、50Bから吐出した燃料ガス流及び燃焼用空気流は、燃焼室1内の燃焼域において混合し、燃焼反応する。

【0079】

このような実施例によれば、燃料ノズル11の燃料流体は、蓄熱体14から流出する高温燃焼ガス流の中心部に噴射され、燃焼ガス流の中心部から燃焼ガスと混合する。燃焼用空気流は、燃焼ガス流を囲むように蓄熱体34から流出し、燃焼ガス流の外縁領域から燃焼ガス及び燃料の混合ガス（燃料ガス）と反応する。従って、燃焼ガス流は、燃料噴射流と燃焼用空気流とを確実に隔絶する環状の干渉帯を形成し、燃料流体は、燃焼用空気と直に反応することなく、燃焼ガスと混合した後に燃焼用空気と反応する。

【0080】

図12は、本発明の第4実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。図12（A）は、燃焼装置の第1燃焼工程を示し、図12（B）は、燃焼装置の第2燃焼工程を示す。

【0081】

図12に示す実施例は、図1（C）及び図6に示す実施形態を更に具体化した構成のものであり、燃料ノズル11は、燃焼ガス導入部12に配置され、燃焼ガ

ス導入部 12 は、混合域 15 として機能する。即ち、第 1 燃烧工程（図 12 A）において、燃料混合装置 10 A の燃料ノズル 11 が噴射した燃料は、燃烧ガス導入部 12 内の混合域 15 において低温の燃烧ガスと混合し、混合ガスは、燃料混合装置 10 A の蓄熱体 14 を流通し、高温の蓄熱体 14 により加熱される。他方、第 2 燃烧工程（図 12 B）において、燃料混合装置 10 B の燃料ノズル 11 が噴射した燃料は、燃烧ガス導入部 12 内の混合域 15 において低温の燃烧ガスと混合し、混合ガスは、燃料混合装置 10 B の蓄熱体 14 を流通し、高温の蓄熱体 14 により加熱される。本例において、燃料混合装置 10 A、10 B の燃料ガス噴射口 16 及び燃烧用空気吐出口 35 は、縮径部を備えず、噴射口 16 及び吐出口 35 は、比較的大きな流路面積を有する。噴射口 16 及び吐出口 35 から噴射した高温の混合ガス及び燃烧用空気は、燃烧室 1 内の燃烧域において混合し、燃烧反応する。その他の構成及び作動形態は、図 9 に示す第 1 実施例と実質的に同一であるので、更なる詳細な説明は、省略する。

【0082】

本実施例によれば、混合ガスは、燃料混合装置 10 A、10 B の蓄熱体 14 を流通する間に受熱し、高温に加熱された後、燃烧室 1 内の燃烧域において高温の燃烧用空気と混合し、低酸素濃度且つ高温の燃烧雰囲気の広範な燃烧火炎を燃烧室 1 内に生成する。

【0083】

図 13 は、本発明の第 5 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃烧装置の断面図である。図 13（A）は、燃烧装置の第 1 燃烧工程を示し、図 13（B）は、燃烧装置の第 2 燃烧工程を示す。

【0084】

図 13 は、図 2 及び図 8 に示す実施形態を更に具体化した構成のものであり、空気供給装置 30 A、30 B の燃烧用空気導入部 32 は、燃烧ガス導入ポート 60 を介して、排ガス循環路 R1、R2 の分岐路 R5、R6 と連通する。ポート 60 を介して導入部 32 に導入された燃烧ガスは、燃烧用空気と混合し、燃烧用空気及び燃烧ガスの混合流体は、蓄熱体 34 により上記超高温域に予熱された後、吐出口 35 から炉内に流入する。このような構成によれば、燃料と同様に、燃烧

用空気も又、炉内導入前に燃焼ガスと混合し、燃焼用空気の燃焼反応性は、低下する。燃焼ガス及び燃焼用空気の混合気は、炉内に導入され、同様に燃焼ガスにより希釈した燃料ガス流と炉内燃焼域で衝突混合し、低酸素濃度の緩慢な燃焼反応を燃焼域に生じさせる。なお、図 1 3 に示す燃焼装置の基本構成及び作動は、図 9 に示す実施例と実質的に同一であるので、更なる詳細な説明は、省略する。

【0085】

以上、本発明の好適な実施例について詳細に説明したが、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、特許請求の範囲に記載された本発明の範囲内で種々の変形又は変更が可能であり、該変形例又は変更例も又、本発明の範囲内に含まれるものであることは、いうまでもない。

【0086】

例えば、上記各実施例においては、4 方弁構造の切換弁を流路切換装置として使用しているが、複数の開閉弁を組合せた構成の流路切換装置を使用しても良い。

【0087】

また、燃料混合装置及び空気加熱装置の構造は、上記実施例の構造に限定されるものではなく、例えば、多数の蓄熱体を内蔵した形式の蓄熱型熱交換器を燃料混合装置及び空気加熱装置として使用しても良い。

【0088】

【発明の効果】

以上説明した如く、本発明の上記構成によれば、燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比の制御性を向上することができる燃料供給装置及び燃料供給方法を提供することができる。

【0089】

また、本発明の燃料供給装置及び燃料供給方法によれば、炉内燃焼ガス再循環流の制御に依存することなく、燃焼ガスと燃料とを任意に混合することができる。

【0090】

更に、本発明の燃料供給装置及び燃料供給方法によれば、新規な燃焼特性を有

する燃料ガスを燃料及び燃焼ガスの混合により生成することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の好適な実施形態を示す燃料供給装置のブロックフロー図である。

【図 2】

本発明の他の好適な実施形態を示す燃料供給装置のブロックフロー図である。

【図 3】

図 1 (A) 及び図 1 (B) に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略断面図である。

【図 4】

図 1 (B) に示す燃料供給装置を備えた他の構成の燃焼装置を示す概略縦断面図である。

【図 5】

図 4 に示す燃料混合装置の作用を概略的に示すブロックフロー図である。

【図 6】

図 1 (C) に示す構成の燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略縦断面図である。

【図 7】

図 2 (A) 及び図 2 (B) に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略縦断面図である。

【図 8】

図 2 (C) に示す燃料供給装置を備えた燃焼装置の概略縦断面図である。

【図 9】

本発明の第 1 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置を示す断面図である。

【図 10】

本発明の第 2 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。

【図 11】

本発明の第 3 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。

【図 1 2】

本発明の第 4 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。

【図 1 3】

本発明の第 5 実施例に係る燃料供給装置を備えた燃焼装置の断面図である。

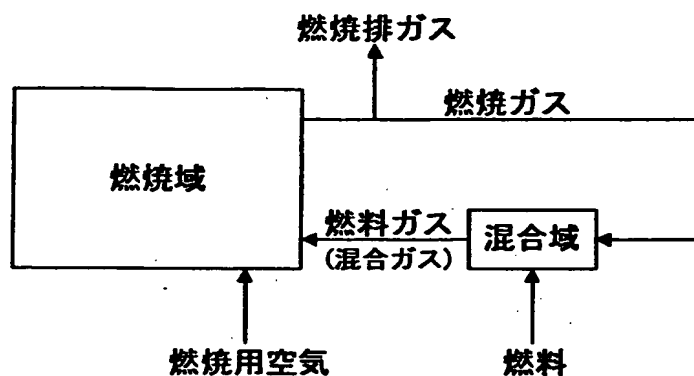
【符号の説明】

- 1 燃焼室
- 2 強制給気ファン
- 3 排ガス循環ファン
- 1 0、1 0 A、1 0 B 燃料混合装置
- 1 1 燃料ノズル
- 1 2 燃焼ガス導入部
- 1 4 蓄熱体
- 1 5 混合域
- 1 6 燃料ガス噴射口
- 2 0、4 0 流路切換装置
- 3 0、3 0 A、3 0 B 燃焼用空気供給装置

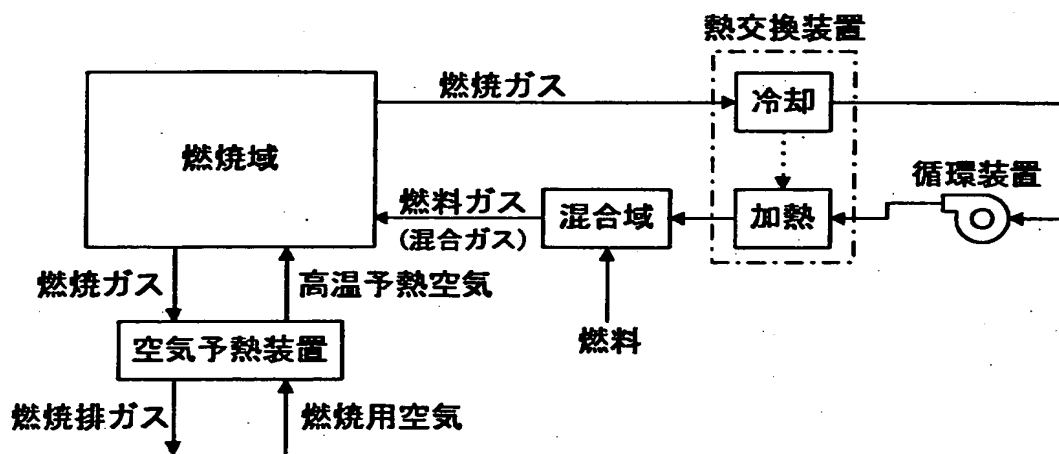
【書類名】 図面

【図 1】

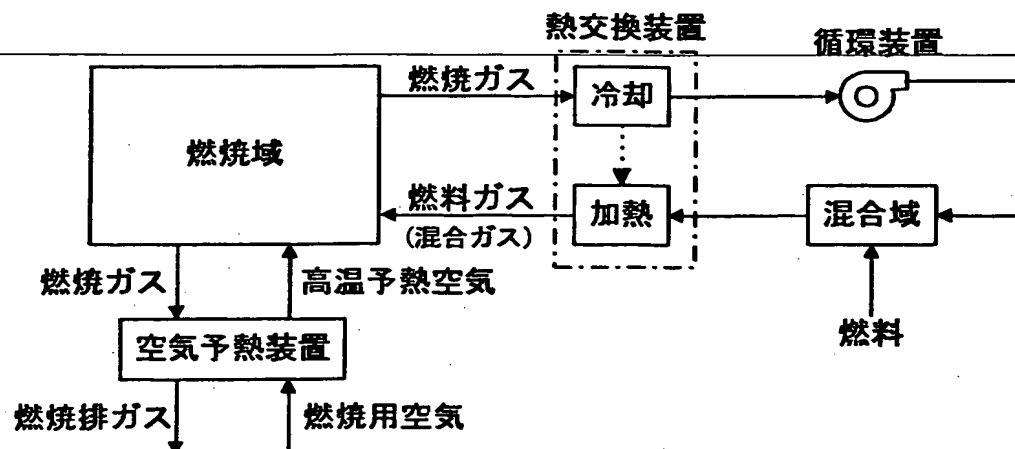
(A)



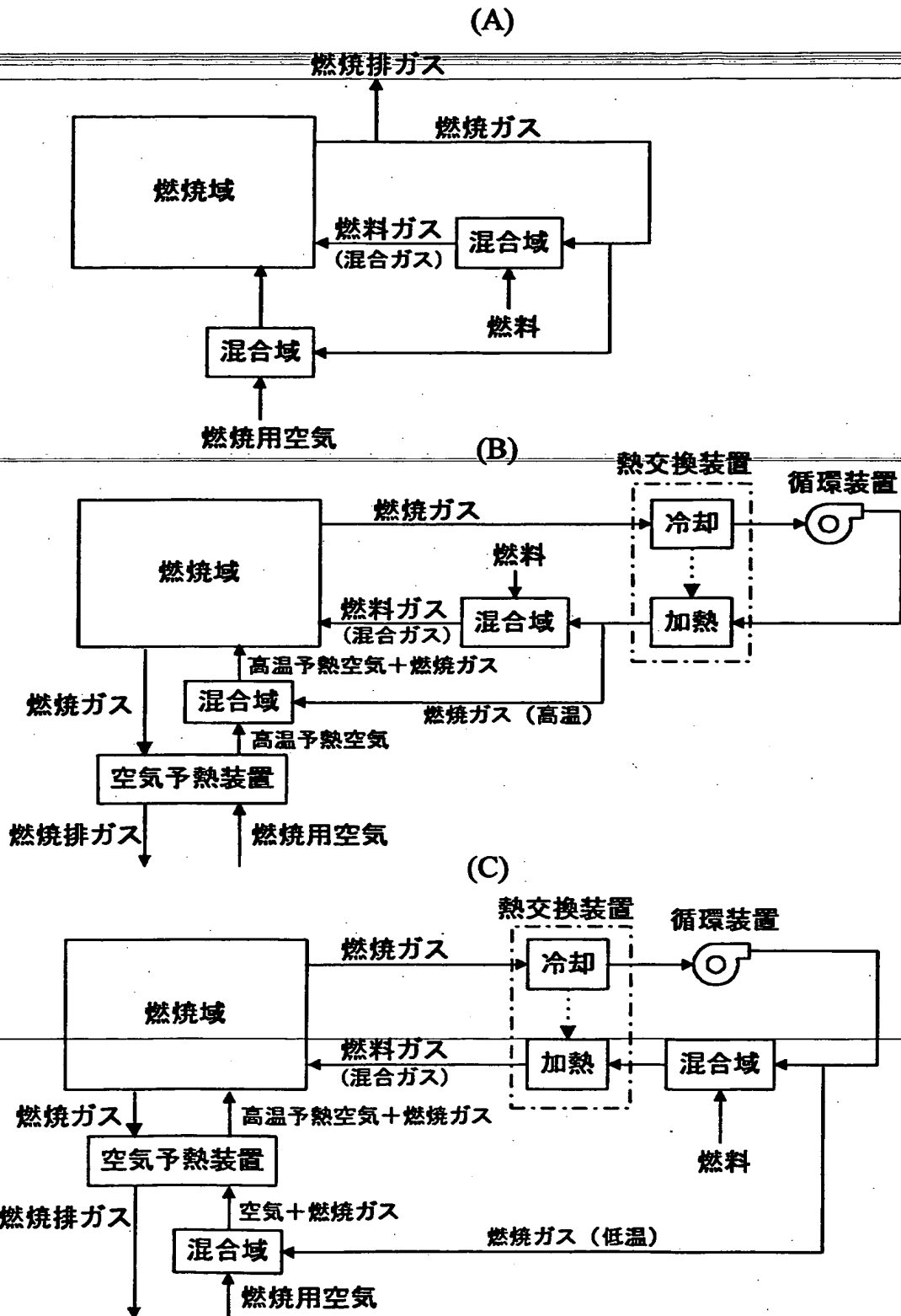
(B)



(C)

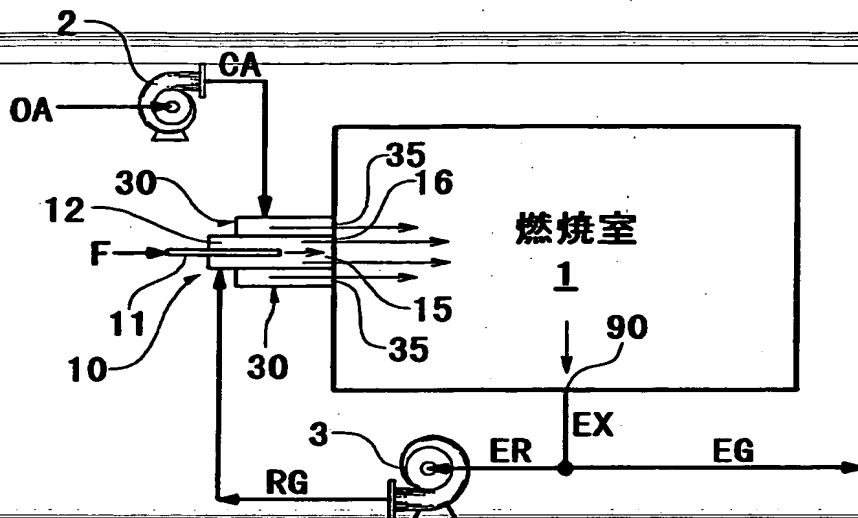


【図 2】

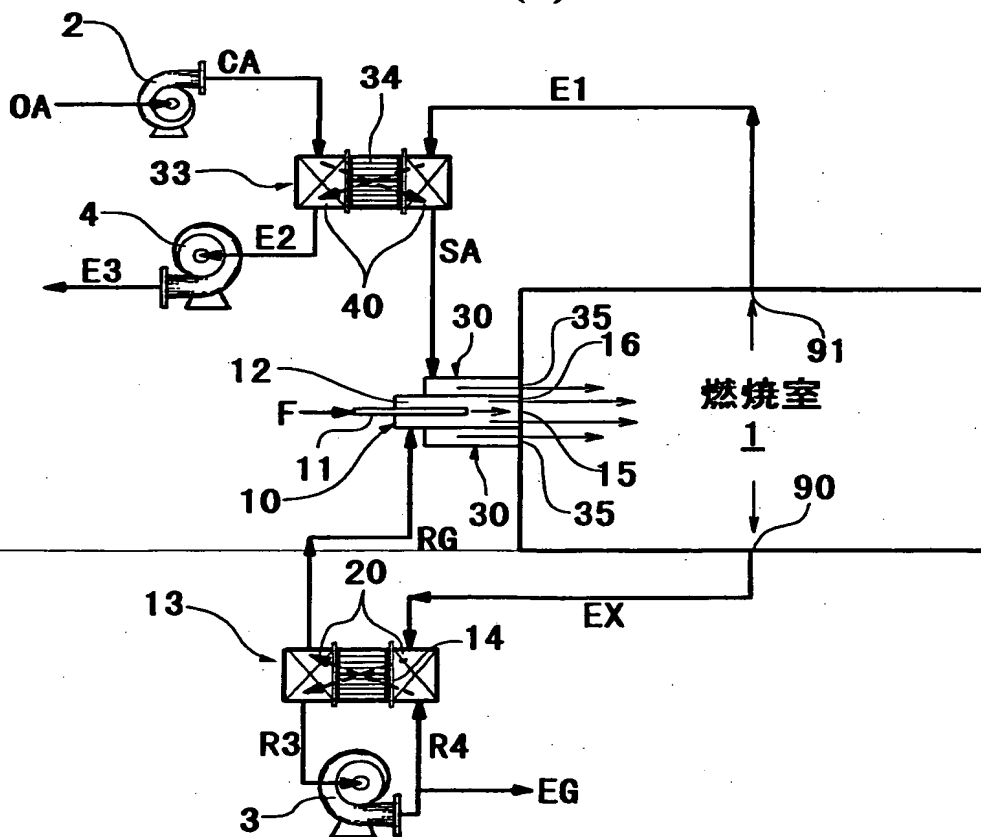


【図 3】

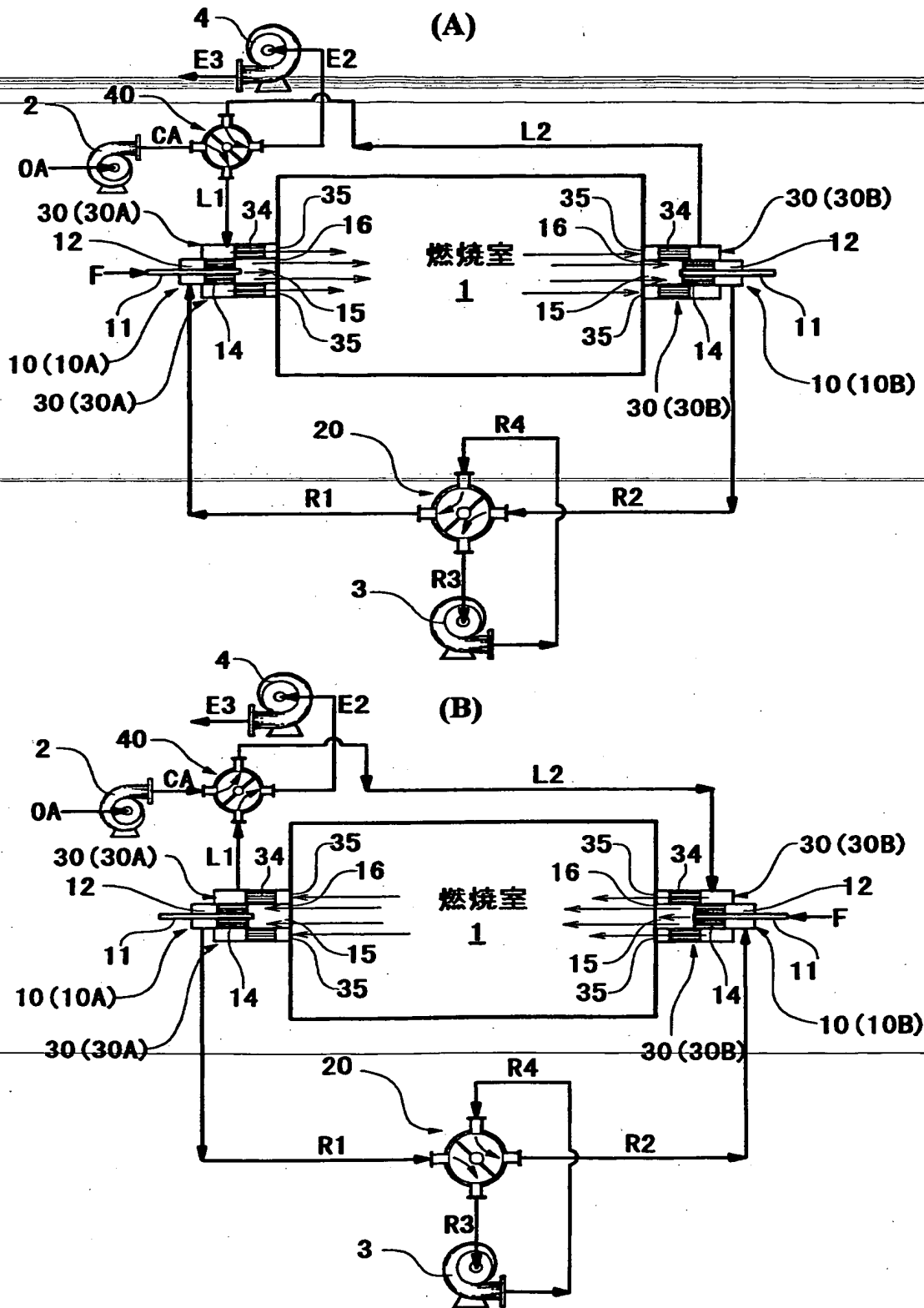
(A)



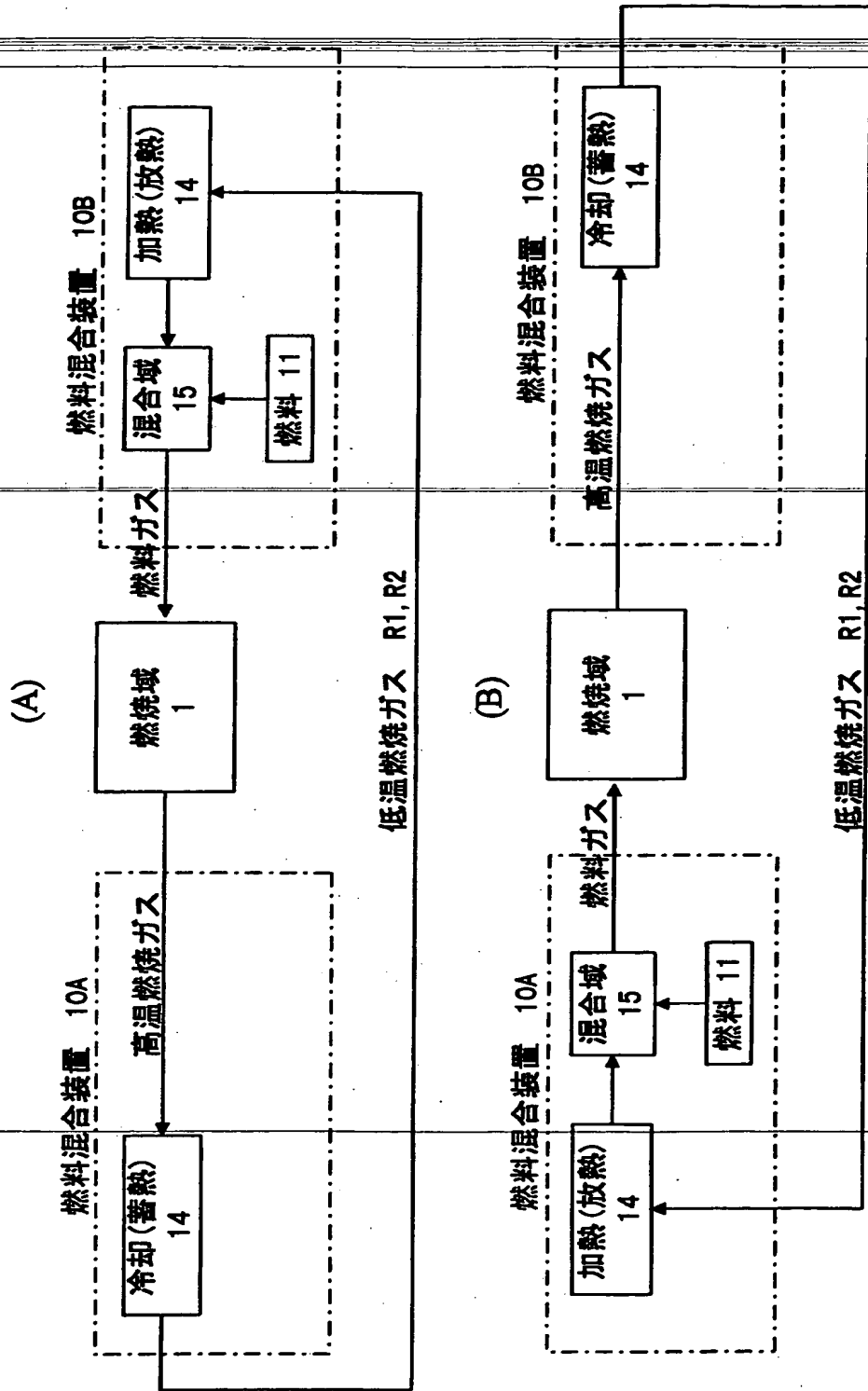
(B)



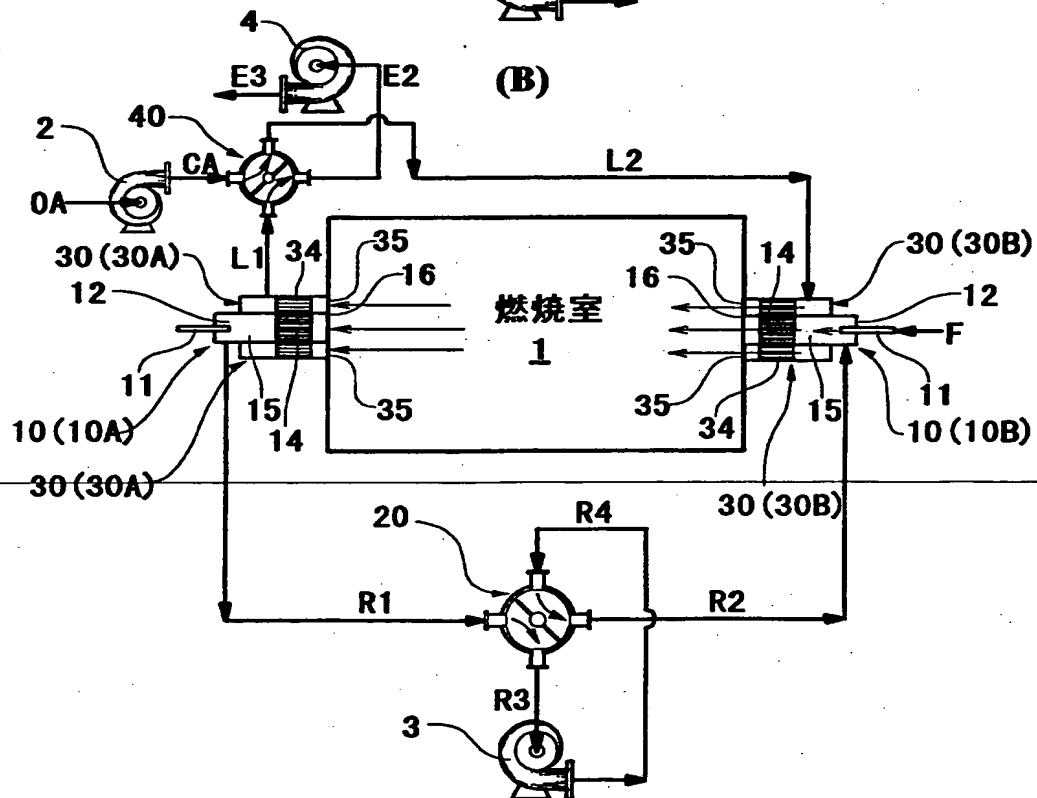
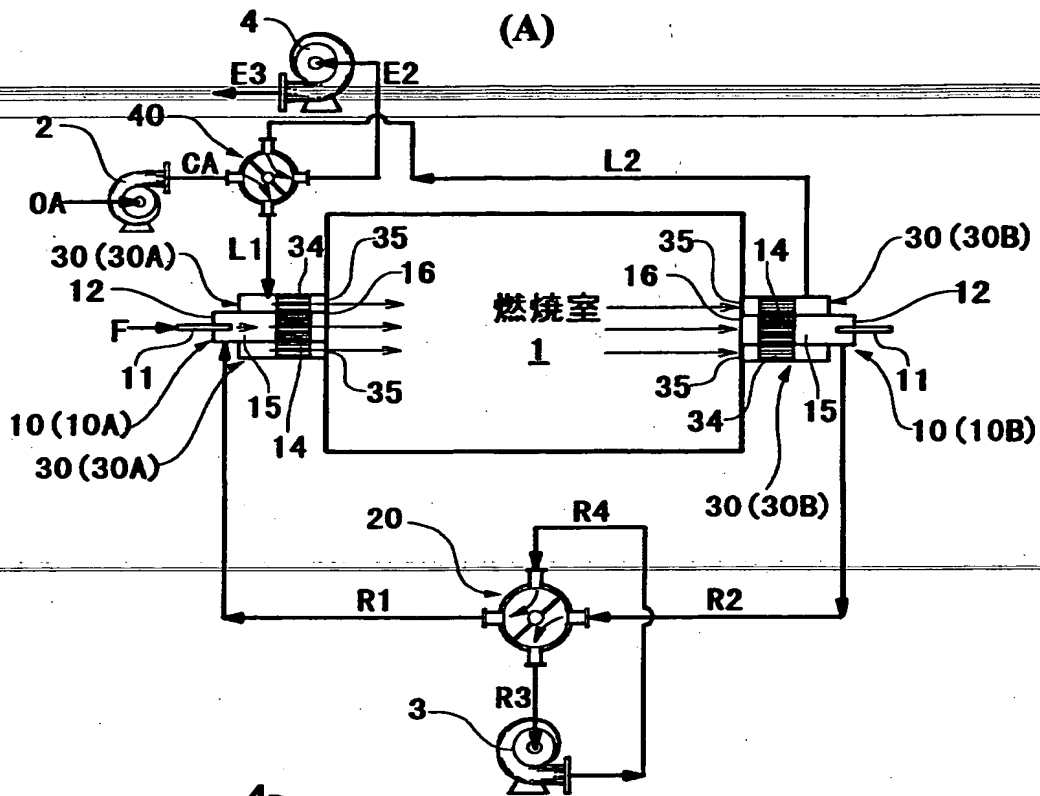
【図4】



【図 5】

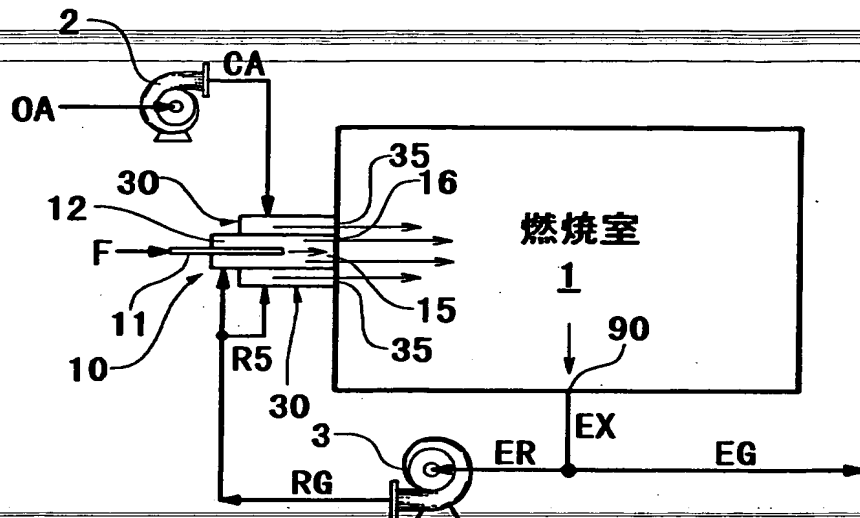


【図 6】

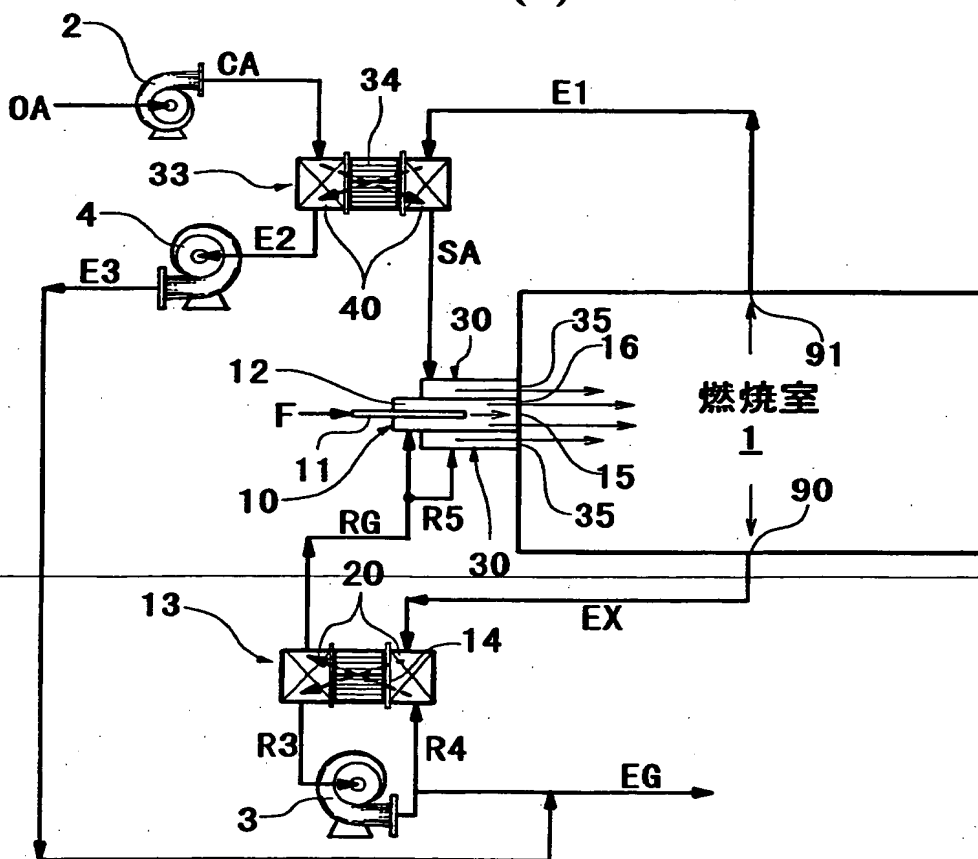


【図 7】

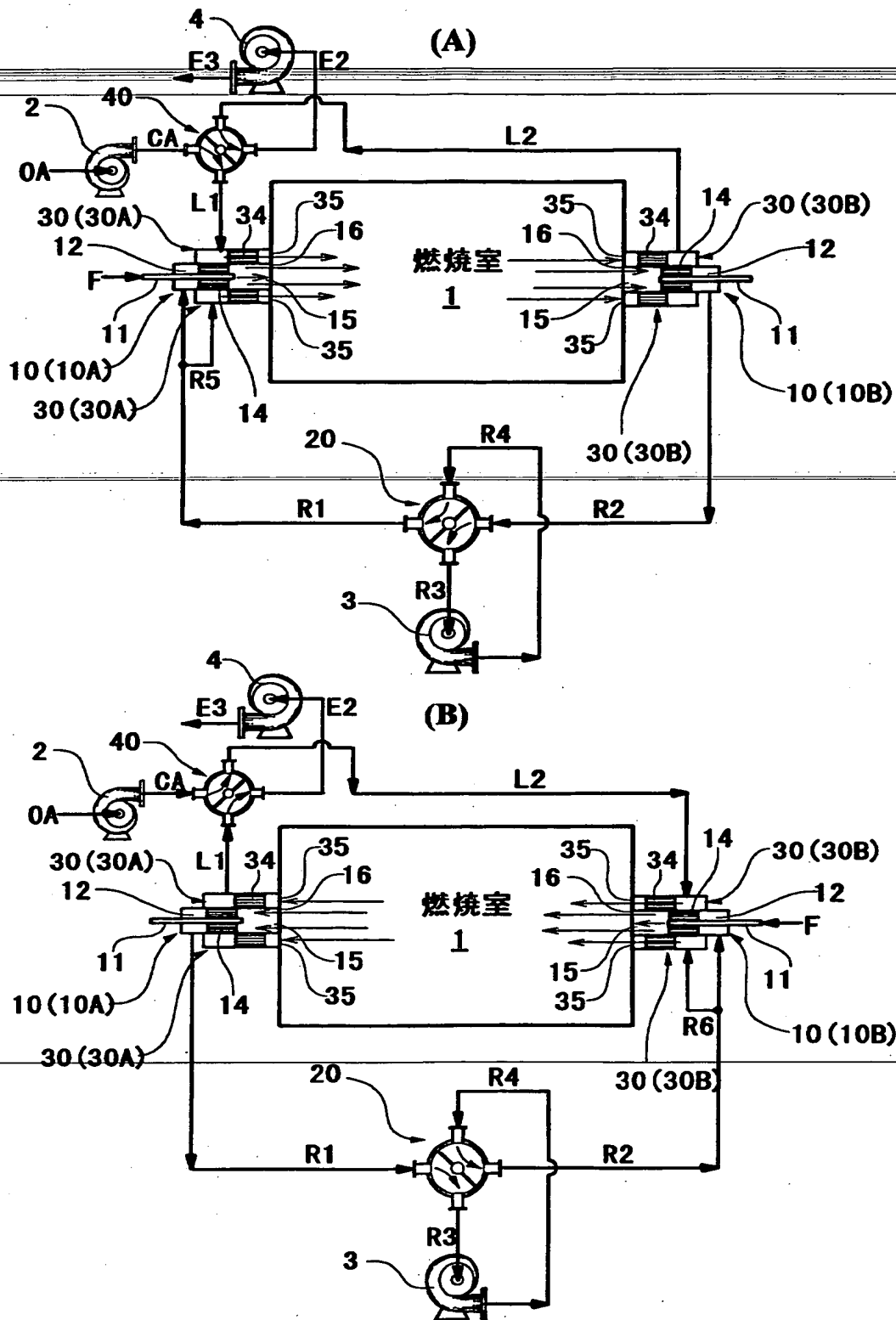
(A)



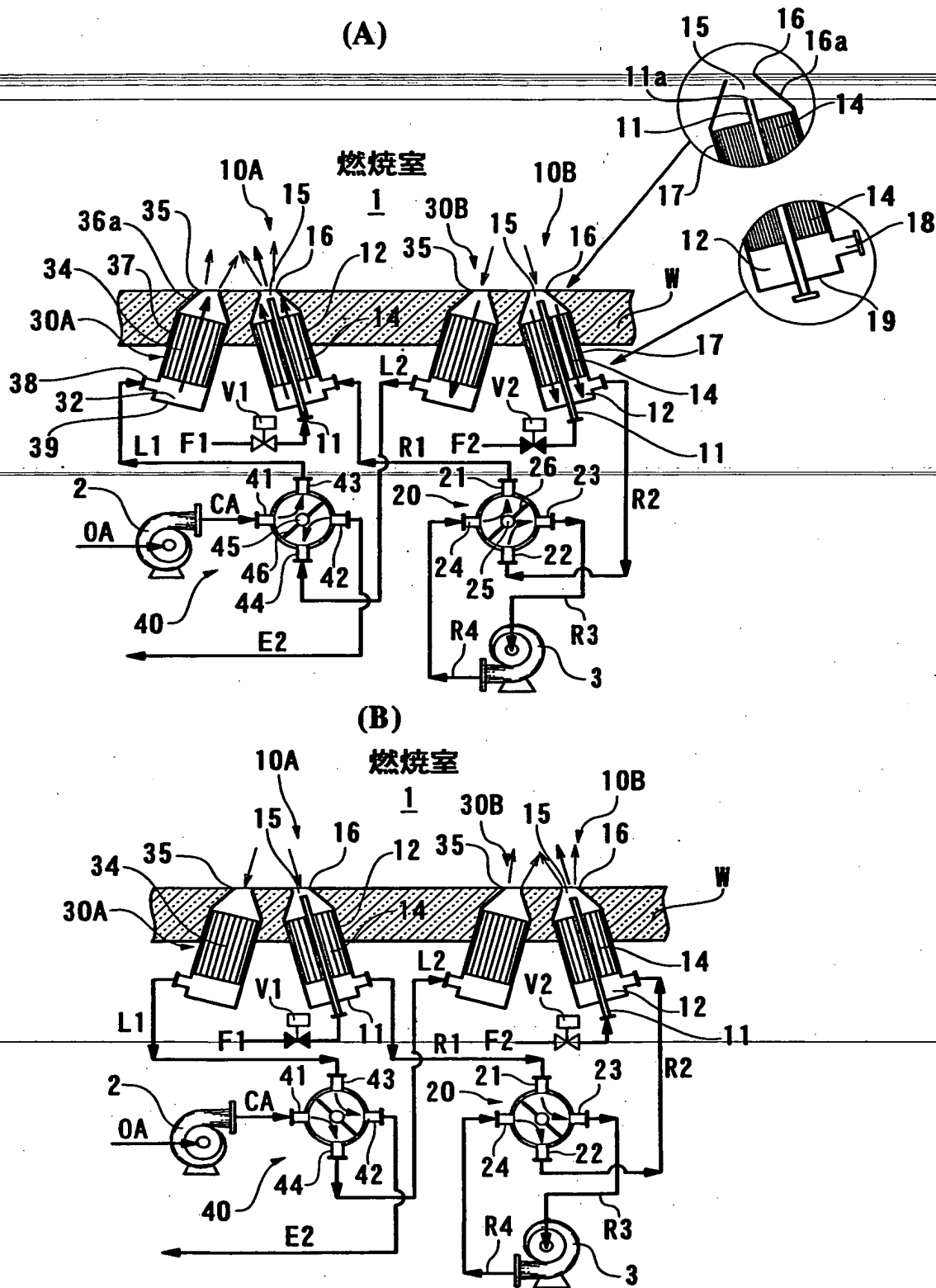
(B)



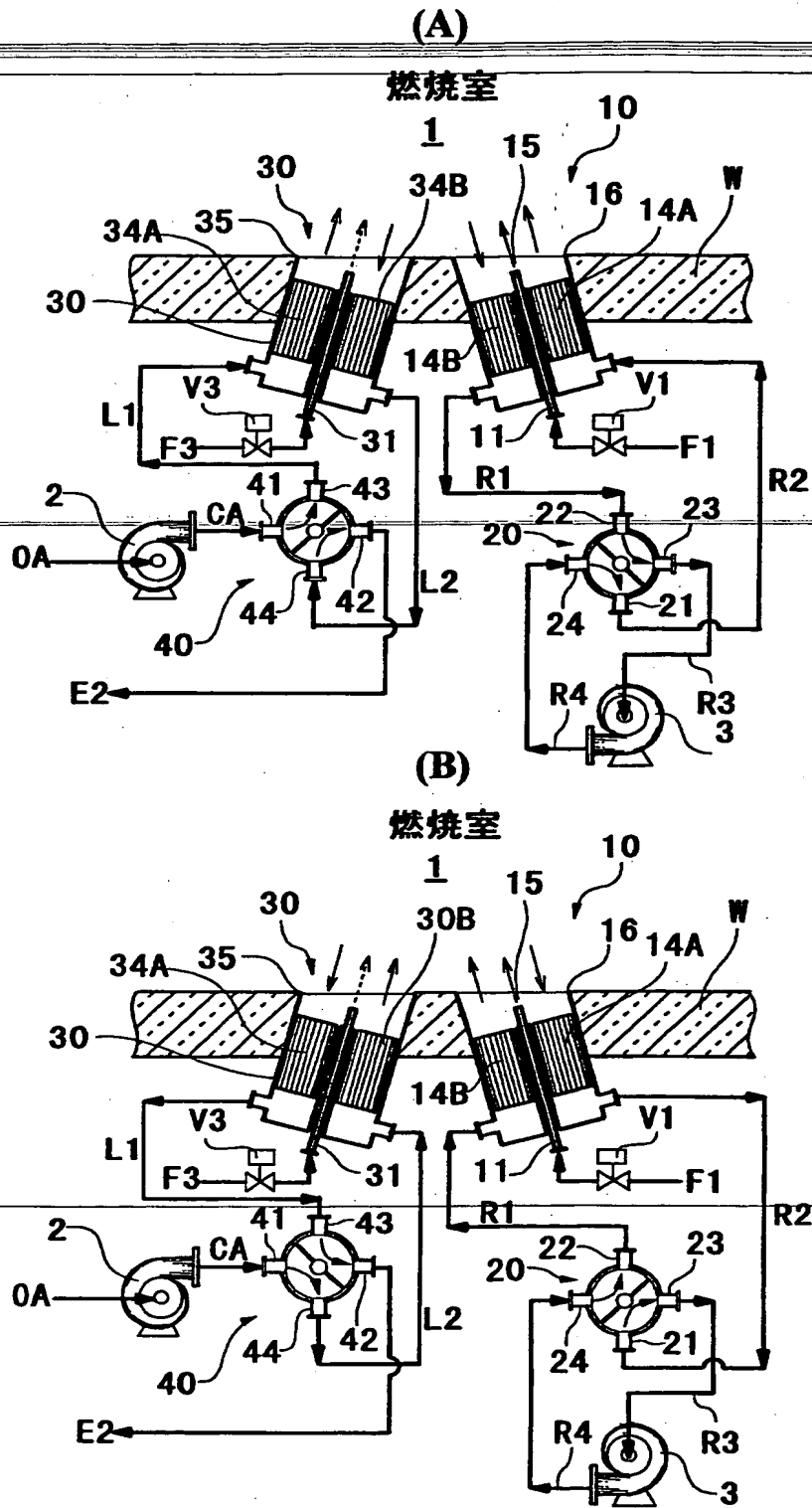
【図 8】



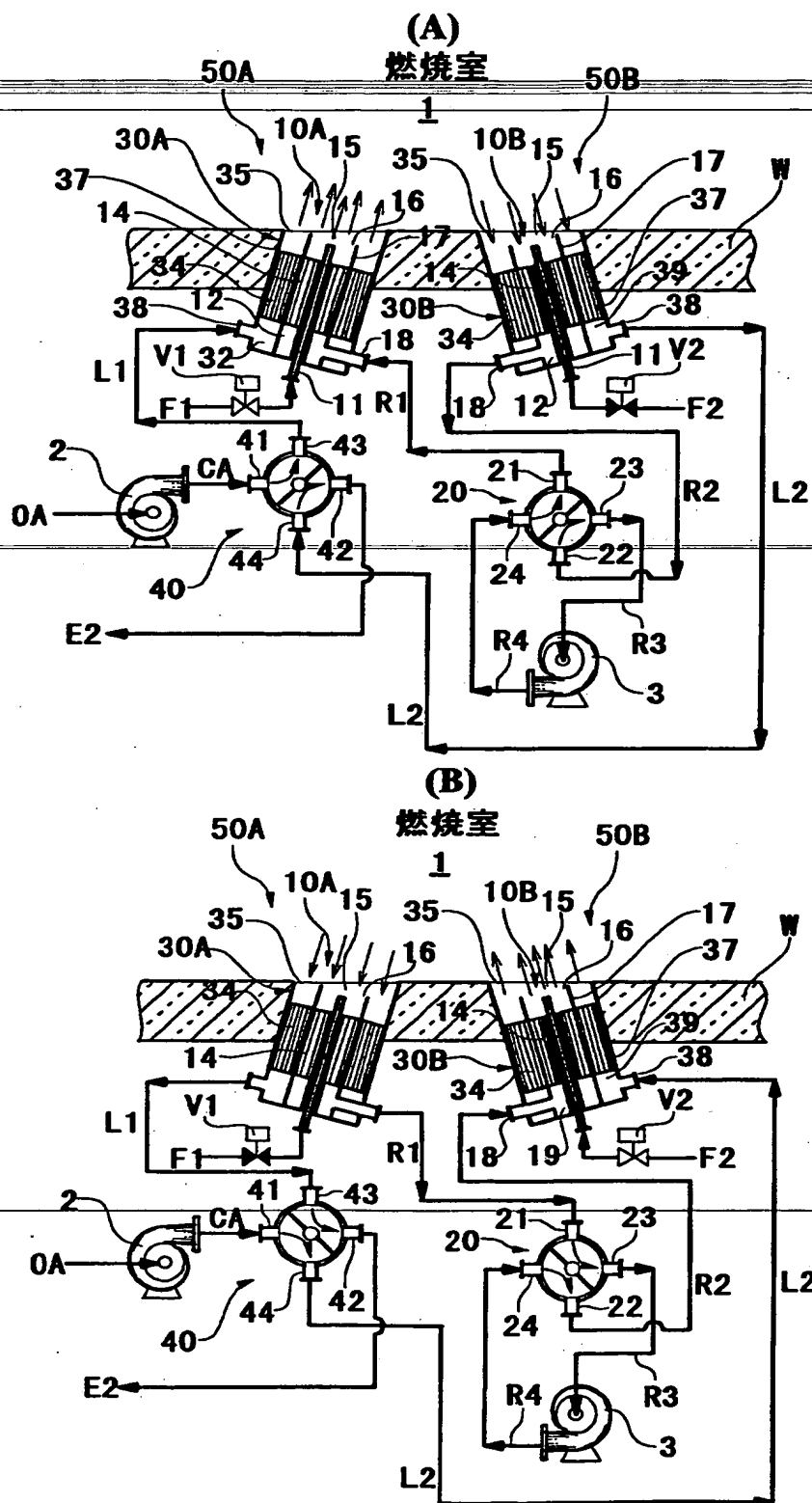
【図9】



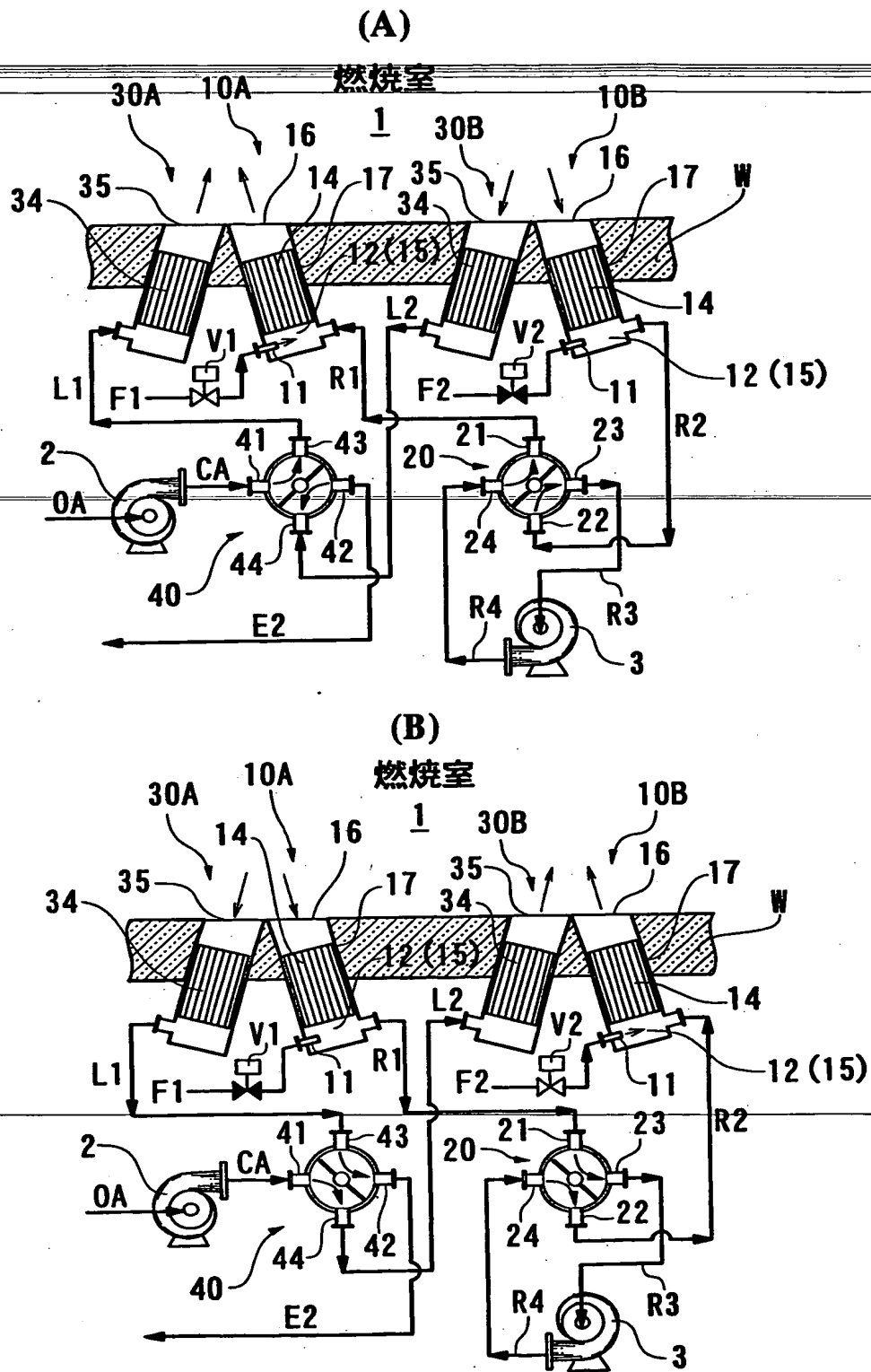
【図10】



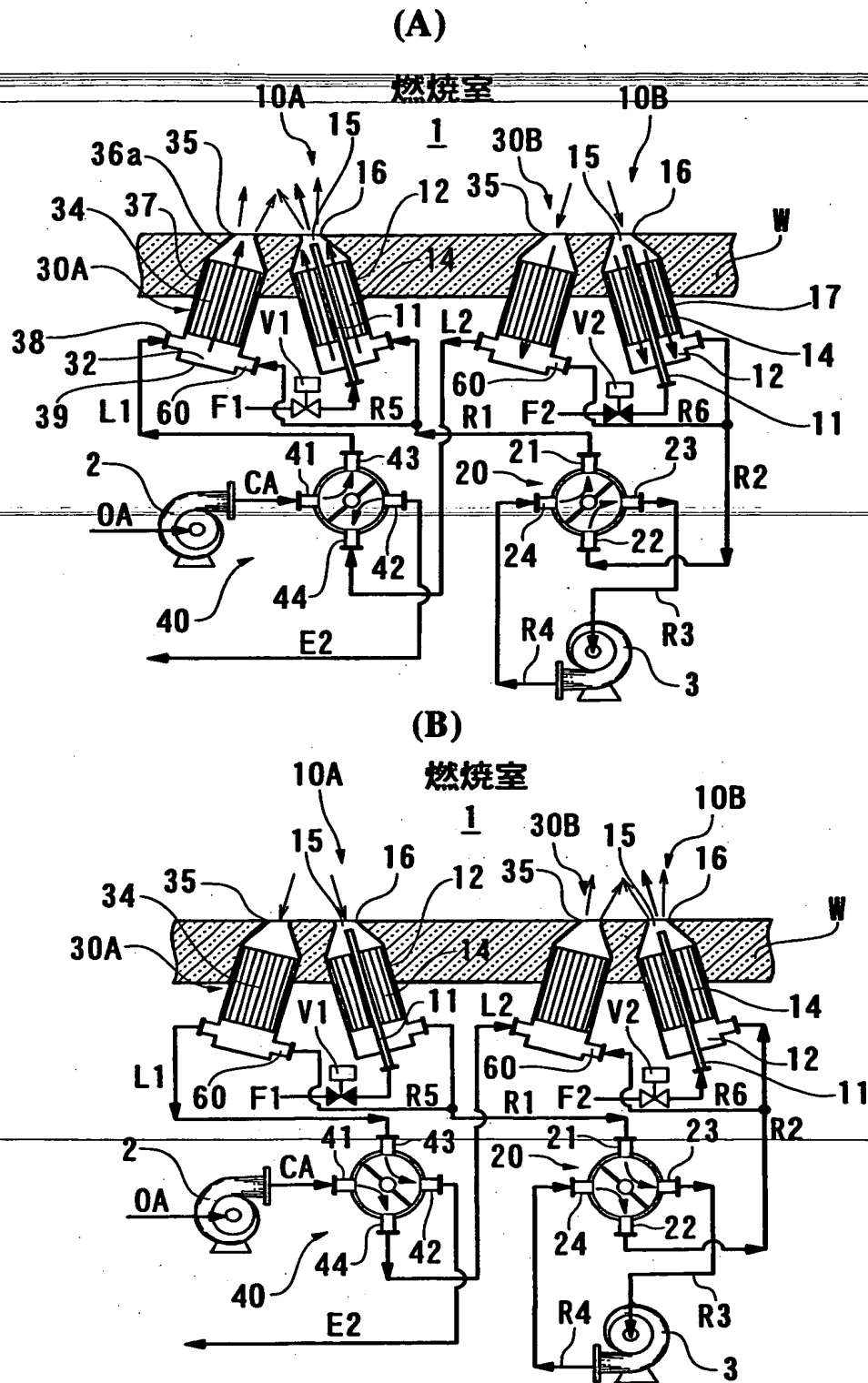
【図 11】



【図 12】



【図 1 3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 燃料、燃焼ガス及び燃焼用空気の混合過程及び混合比の制御性を向上
 することができる燃料供給装置及び燃料供給方法を提供する。

【解決手段】 燃料供給装置は、燃料供給手段、燃焼ガス導出装置、混合装置及び燃料ガス導入装置を備える。燃焼ガス導出装置は、燃焼域に生成した燃焼ガスを燃焼域から炉外に導出する。混合装置は、炉外に導出した燃焼ガスと燃料供給手段の燃料とを混合し、燃料ガス導入装置は、燃焼ガス及び燃料の混合流体を燃料ガスとして燃焼域に導入し、燃料ガスを燃焼用空気と混合させる。燃焼ガスを炉外に導出した後に燃料と混合する工程と、燃料及び燃焼ガスの混合流体を燃焼用空気と更に混合する工程とが、段階的に実行されるので、燃料、燃焼用空気及び燃焼ガスの混合過程及び混合比の制御性が向上する。

【選択図】 図 1

特平 11-229535

認定・付加情報

特許出願の番号	平成11年 特許願 第229535号
受付番号	59900787261
書類名	特許願
担当官	第八担当上席 0097
作成日	平成11年 8月19日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成11年 8月16日

次頁無

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000229748]

1. 変更年月日 1990年 8月 7日

[変更理由] 新規登録

住 所 神奈川県横浜市鶴見区尻手2丁目1番53号

氏 名 日本ファーンセス工業株式会社

THIS PAGE BLANK (USPTO)